

Inform - Magazin

Information unlimited



Vorwort Philosophie



Der Standort Deutschland ist besser als sein Ruf

Das Qualitätssiegel „**Made in Germany**“ hat in der deutschen und internationalen Aufmerksamkeit an Präsenz und Wahrnehmung verloren.

Verschärfter Wettbewerb, Kostendruck und die lahmende Binnenkonjunktur veranlassen immer mehr Unternehmen, Arbeitsplätze (und damit Zukunft) in das Ausland zu verlagern.

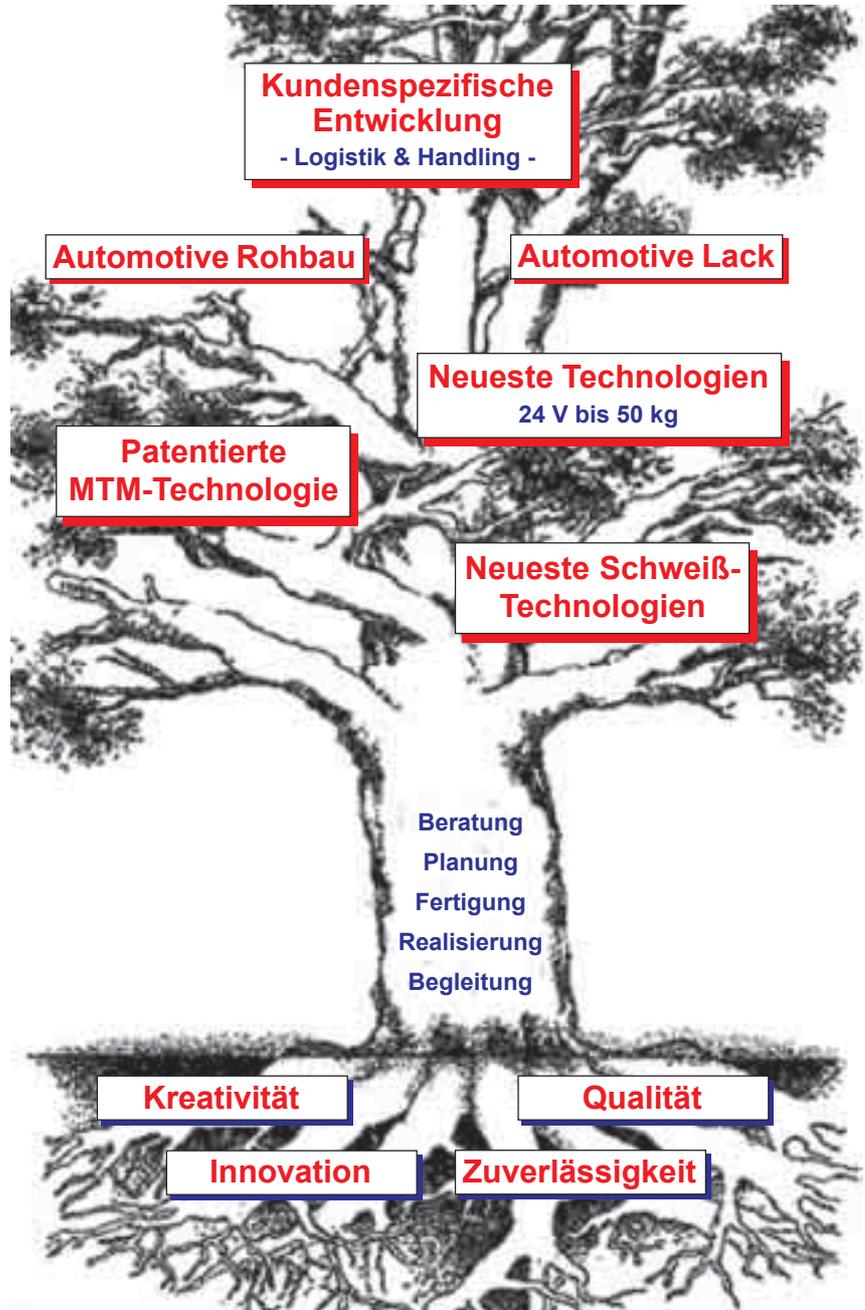
Wir, ein inhabergeführtes mittelständisches Unternehmen INNOVLEX, stehen zu dem Standort Deutschland.

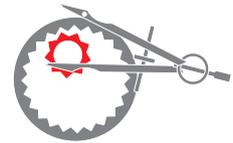
Durch das Zusammenspiel von Kernkompetenzen in Mechanik und Elektrik sind wir in der Lage, für komplexe Fragestellungen in der Logistik ganzheitliche Lösungen mit unseren Kunden gemeinsam zu erarbeiten, zu planen und umzusetzen.

Kreativität, Innovation sowie patentierte Lösungen sind unser Beitrag zur technischen Aufrechterhaltung und zur marktpolitischen Wirkung des Qualitätssiegels „**Made in Germany**“.

Die hohe Fertigungstiefe am Firmensitz in Plüderhausen (Baden-Württemberg), ist unser Beitrag für Wertschöpfung und für Arbeitsplätze in Deutschland.

Wir hoffen Ihr Interesse an unseren Dienstleistungen und Produkten geweckt zu haben und freuen uns auf den Kontakt mit Ihnen.





Firmenbeschreibungen



Seite 4

MTM-Technologie



Seite 8

Palettenfördertechnik



Seite 14

Leichtbaufördertechnik

für Behälter und Kartonagen



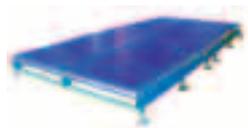
Seite 18

Tablarfördertechnik



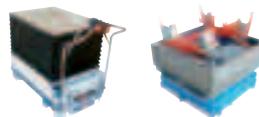
Seite 22

Sonderfördertechnik



Seite 24

Hochflexible Arbeitsplatzsysteme



Seite 26

EHB-Systeme



ROFA
Rosenheimer Förderanlagen

Seite 28

Sondermaschinenbau

Sondertransportbänder, Maschinenverkettungen,
Sonderbauteile, Produktionsanlagen,
Robotertechnologie, Hochregallager



Seite 30

INNOVLEX-Engineering

“ABSOLUTES Know-How für die sichere Planung und Realisierung“

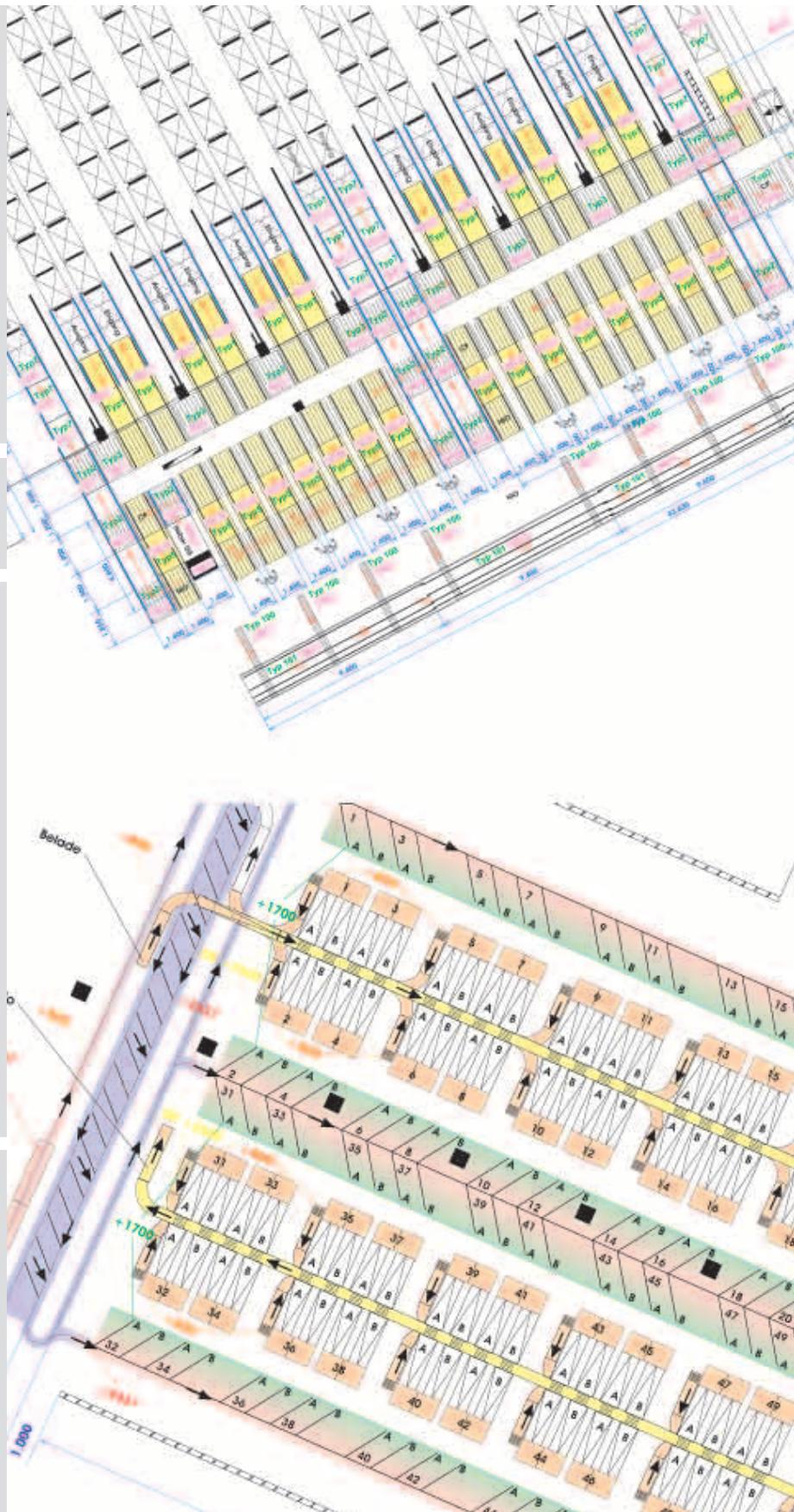
Bei INNOVLEX-Engineering steht unseren Kunden ein breites Spektrum an Dienstleistung zur Verfügung. Wir erarbeiten gemeinsam mit unseren Kunden die Lösungen. Ausgewogenheit der drei Faktoren Kunde, Technik und Kapital ist immer im Blickpunkt.

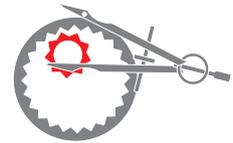
Planung und Konzeptionierung von Materialflusssystemen, Förderanlagen und Anlagen des Sondermaschinenbaus.

Projektierung und Realisierung von förder-technischen Anlagen und Anlagen des Sondermaschinenbaus als Generalunternehmer:

- Behälter- und Kartonagenförderanlagen
- Sortieranlagen
- Tablar- und Werkstückförderanlagen
- Palettenförderanlagen
- Förderanlagen für individuelle Fördergüter und Roboterbereitstellung
- Automatische Regallager für Behälter und Paletten
- Portalanlagen
- Fertigungsautomatisierung
- Produktionsanlagen

Entwicklung innovativer Konzepte, neuer Verfahren und Produkte.





INNOVLEX - Produktlinien, Systeme

“INNOVATIVE Produkte im rationalen Baukastensystem“

INNOVLEX-Produkte und Systeme garantieren höchste Leistungsfähigkeit bei Verwendung modernster Technologien. Die Entwicklung, Konstruktion und Fertigung der Produkte erfolgt an unserem Standort in Plüderhausen in modernen Räumen.

- Multi-Transfer-Modul
MTM-Umsetztechnologie

- Leichtbaufördertechnik für Behälter und Kartonagen

- Tablarfördertechnik

- Palettenfördertechnik

- Produktionsanlagen

- Mobile Hubarbeitstische
(Montagewagen)

Weitere Produktlinien:

- Sortieranlagen für Behälter und individuelle Fördergüter
- Portalanlagen
- FTS, fahrerlose Transportsysteme
- Maschinengestelle und Sonderkomponenten aus Stahl und Edelstahl
- Arbeitsplätze
- Arbeitsplatzgestaltung

Multi-Transfer-Modul (MTM) -Technologie:



Die MTM-Technologie ist die innovative, patentierte Umsetztechnologie unserer fördertechnischen Produktlinien.

Die MTM-Module werden für die Bereiche Kartonagen- und Behälterfördertechnik (Fördergewicht bis 60 kg), Tablarfördertechnik (Fördergewicht bis 300 kg) und Palettenfördertechnik (Fördergewichte bis 1.500 kg) und für den Einsatz in Verbindung von EHB-Bahnen und für die Bereitstellung des Fördergutes zur Roboter-Bearbeitung wie für viele Spezialanwendungen von uns gefertigt.

Besonders hohe Aufmerksamkeit wurde bei der Entwicklung der Technologie auf die Verwendung unterschiedlicher, kundenspezifischer Antriebsarten (pneumatisch, 24V, 400V) gelegt.

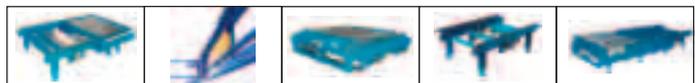
Die Module wurden im Baukastensystem entwickelt, so dass projektspezifische Abmessungsänderungen und unterschiedliche Fördereraufbauten möglich sind.

Leichtbaufördertechnik:



Die Produktlinie Leichtbaufördertechnik für Behälter und Kartonagen umfasst alle für die Realisierung von komplexen Förderanlagen erforderlichen Komponenten: Lifter, Lastaufnahmemittel-Lifter, Gurtförderer, Rollenförderer, Staurollenförderer, MTM-Umsetzmodule, Rollenfördererkurven und andere. Der neueste Stand der Entwicklung des Leichtbauförderprogrammes steht hier im Vordergrund, dabei kommt die zukunftsweisende 24V-Antriebstechnik zum Einsatz.

Tablar- und Palettenfördertechnik:



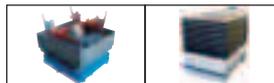
Die Produktlinie Tablar- und Palettenfördertechnik umfasst alle für die Realisierung von komplexen Förderanlagen erforderlichen Komponenten, wie z.B. Hochfrequenz-Lastenheber, Lastaufnahmemittel Lastenheber, Rollenförderer, Kettenförderer, MTM-Umsetzmodule, Drehtisch mit aufgebauten Kettenförderer und Rollenförderer mit Hub. Auch die Entwicklung der Tablar- und Palettenfördertechnik wurde unter dem Aspekt Verwendung innovativer Technologien in einem Baukastensystem durchgeführt.

Produktionsanlagen:



Die Produktlinie Produktionsanlagen ist sehr innovativ und zukunftsweisend ausgerichtet. Zielsetzung der verwendeten Technologien, wie z.B. Robotertechnologie/innovative Fördertechnologie, ist die rationelle und wirtschaftliche Produktion mit vollautomatisierten Anlagen.

Mobile Hubarbeitstische (Montagewagen):



Die Produktlinie Mobile Hubarbeitstische (Montagewagen) ist klar auf die Anforderungen von Produktions- und Montagebetrieben ausgerichtet. Die Serienprodukte sind für Traglasten bis 160 kg ausgelegt, per Hand oder automatisch fahrbar, batteriebetrieben oder über Stromschiene versorgt. Die Plattform bzw. Werkstückaufnahme lässt sich heben (stufenlos oder auf festgelegte Positionen), kippen und per Hand endlos drehen (auch mit Rastungen zur Montageerleichterung).

INNOVLEX Ihr Partner für Logistik und Materialfluss

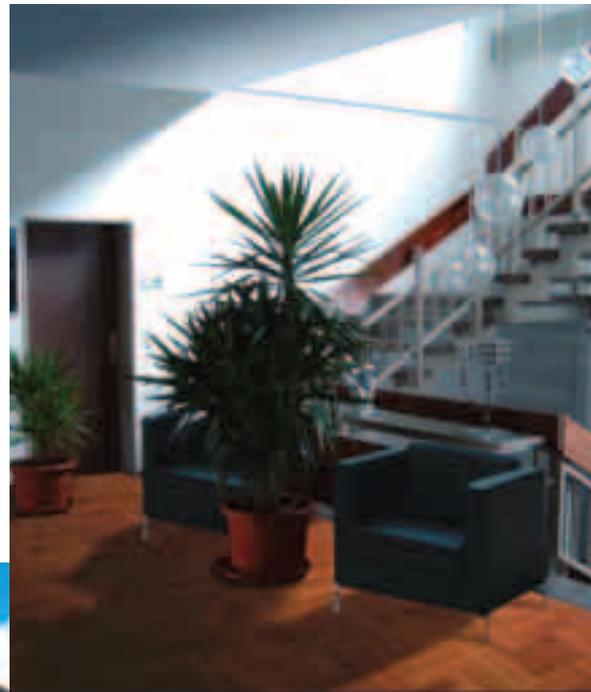
MICHELS AUTOMATION - INNOVLEX Produktionsstandort

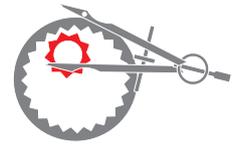
Unsere Produkte und Anlagen sind
"MADE IN GERMANY"

Deutschland als Produktionsstandort, das
geht doch nicht.
So ist heutzutage die einhellige Meinung.

Wir sind hier anderer Meinung.

Als mittelständisches Unternehmen sind wir
in der Lage für unsere Kunden direkt vor
Ihrer Haustür Produkte mit höchstem Inno-
vationsgrad und bester passgenauer Qua-
lität zu fertigen. Selbstverständlich liefern wir
auch an jeden beliebigen Standort auf der
ganzen Welt und installieren die Anlagen
vor Ort.





INNOVLEX - Services

Der qualifizierte "PIT-STOP" der ins Haus kommt, auch "JUST IN TIME"

Die INNOVLEX-Services gewährleisten langjährige Erfahrung der Verantwortlichen und des mit der Durchführung der Aufgaben betrauten Personals durch effektive und rationelle Wartungen und Reparaturen, national und international. Kurze Reaktionszeiten und individuelle bzw. ungewöhnliche Lösungen haben uns erfolgreich gemacht.

Montageleitung
Montage Mechanik, Elektrik
Inbetriebnahme
Systemübergabe

Wartung, Reparatur
Mechanik, Elektrik, Steuerung
inklusive Stand-By-Service

Ersatzteilversorgung
Planung und Koordination

Modernisierung und
Erweiterung bestehender Anlagen

(Mechanik, Steuerung, Lagerverwaltung
und Visualisierung, auch mit überholten
mechanischen Gebraucht-Anlagen-
komponenten)

Standortverlagerung
bestehender Anlagen
bzw. Abbau und fachgerechte
Entsorgung



MTM-Technologie

Multi-Transfer-Modul

“Den Knoten sicher und flexibel lösen...”

Die von uns entwickelte Technologie des Multi-Transfer-Moduls MTM stellt die ideale Lösung in der Umsetzertechnik innerhalb von Fördersystemen und Fertigungslinien dar. Die Technologie besteht durch ihre hohe Flexibilität und Positioniergenauigkeit.

Die entwickelten Module sind universell einsetzbar und können in bestehende Förder- und Fertigungsanlagen und hier speziell aus Rationalisierungsgründen zur Maschinenverkettung integriert werden.

Für die unterschiedlichen Anforderungen und Gewichtsklassen des Förderguts, haben wir verschiedene Module, jeweils im Baukastensystem entwickelt. Maßliche Anpassungen sind dadurch realisierbar.

Wir sind dabei in der Lage, die MTM-Technologie auf die Anforderungen unserer Kunden bezüglich Abmessungen des Förderguts, Fördergewicht und Beladungszustand abzustimmen.

Grundfunktion

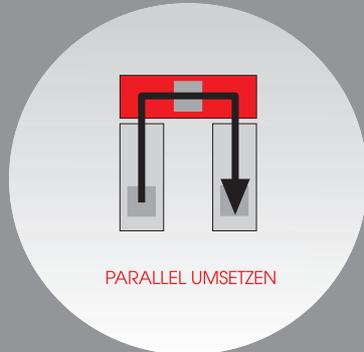
Mit dem MTM werden Transportgüter aller Art positionsgenau umgesetzt.

Das Fördergut wird mit dem Rollenförderer auf Position gefahren.

Das Lastenaufnahmemittel fährt unter das Fördergut, hebt es an, verfährt dann in Längsrichtung des MTM bis an die gewünschte Position und setzt das Fördergut positionsgenau ab.

Betriebssicherheit

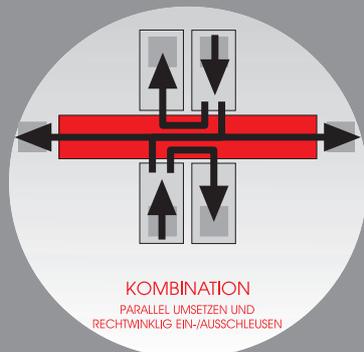
Kein Verdrehen oder Verrutschen während des Transfers auf dem INNOVLEX Multi-Transfer-Modul MTM, weil das Fördergut jederzeit eine definierte Position hat und schonend transportiert wird.



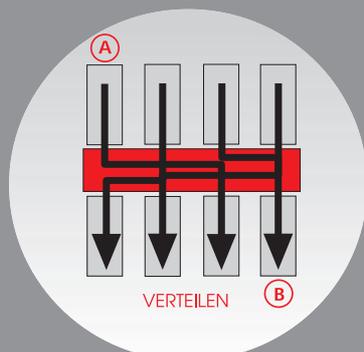
PARALLELE UMSETZEN



RECHTWINKLIG EIN- ODER AUSSCHLEUSEN



KOMBINATION
PARALLELE UMSETZEN UND
RECHTWINKLIG EIN-/AUSSCHLEUSEN



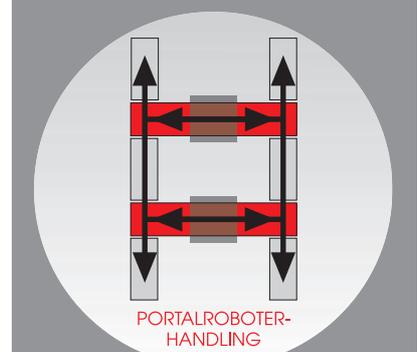
VERTEILEN



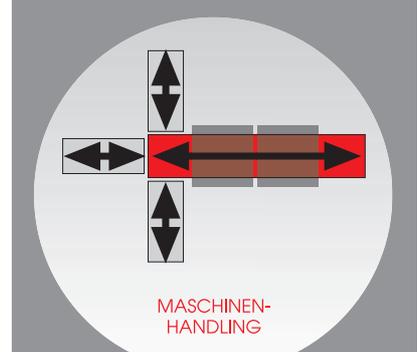
VORZONE
AUTOMATISCHES
KLEINTEILELAGER



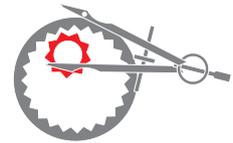
VER- UND ENTSORGUNG VON
ARBEITSPLÄTZEN IN DER LINIE



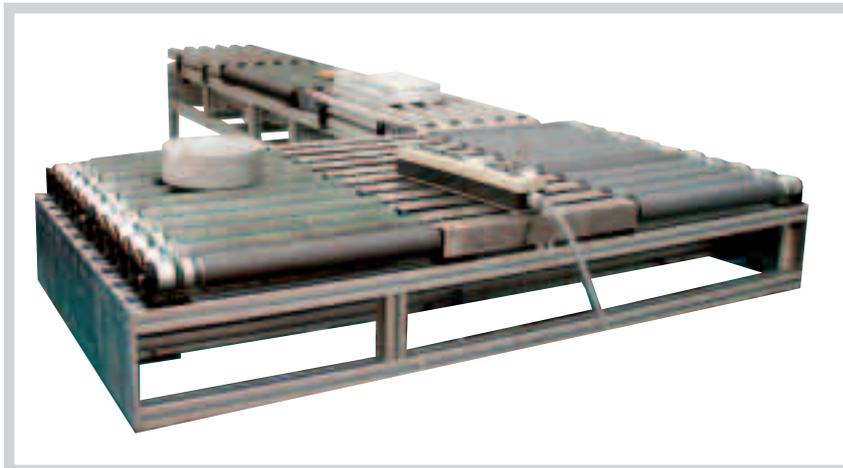
PORTALROBOTER-
HANDLING



MASCHINEN-
HANDLING



Multi-Transfer-Modul MTM B 50



Einsatzgebiet

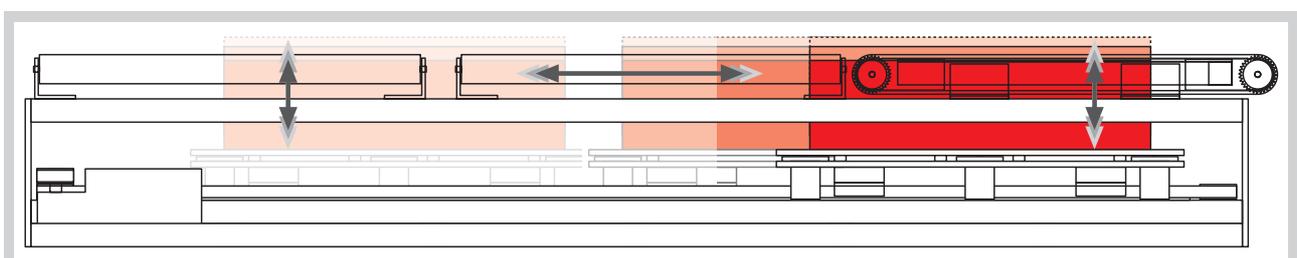
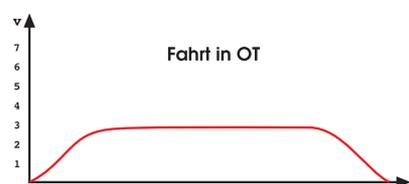
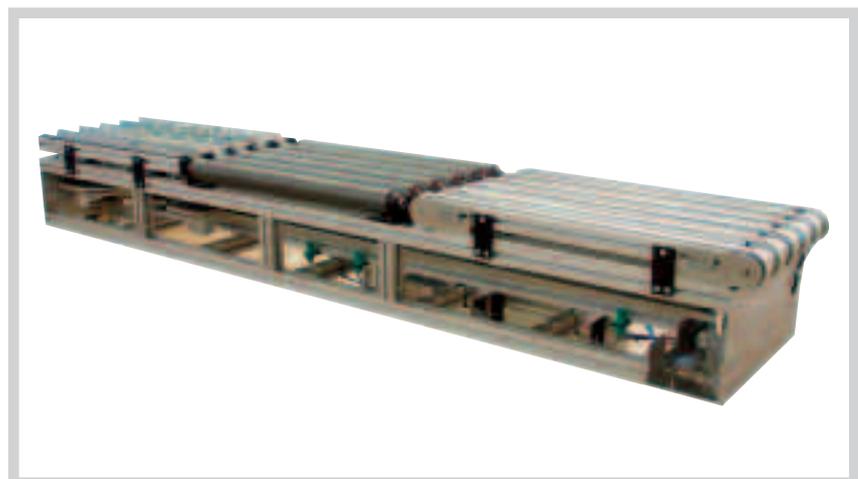
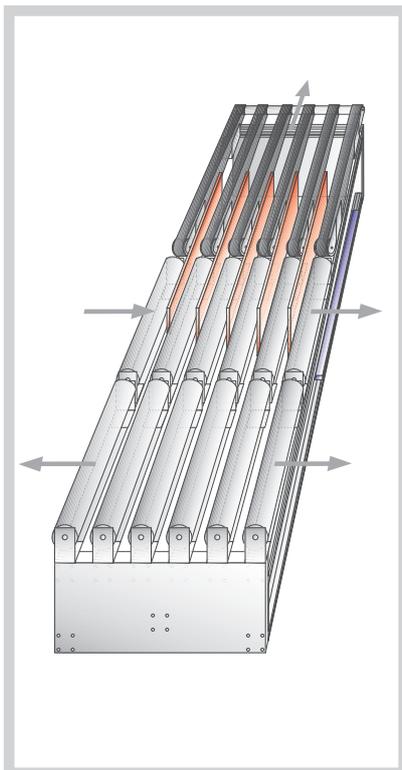
Transport von Behältern, Kartonagen, Tablaren und Werkstücken aller Art.

Fördergewicht

Bis zu 50 kg.

Abmessungen

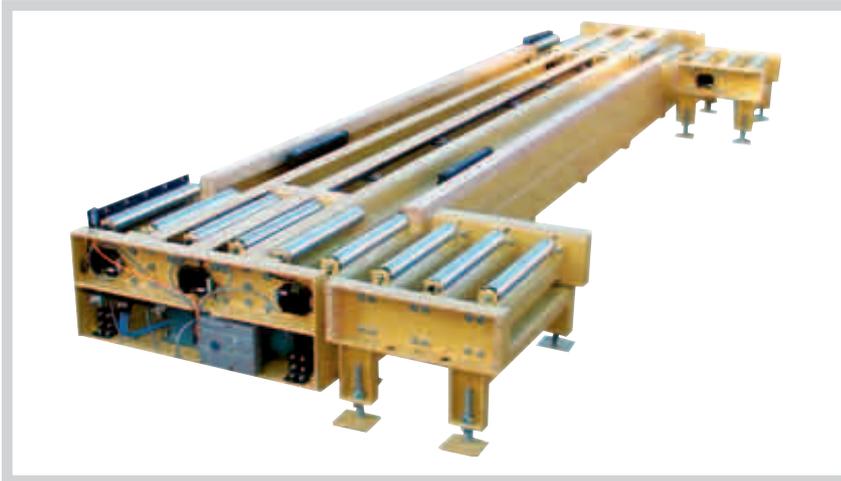
Durch Modulbauweise je nach Anforderung auslegbar.



MTM-Technologie

Multi-Transfer-Modul

Multi-Transfer-Modul MTM T 300



Einsatzgebiet

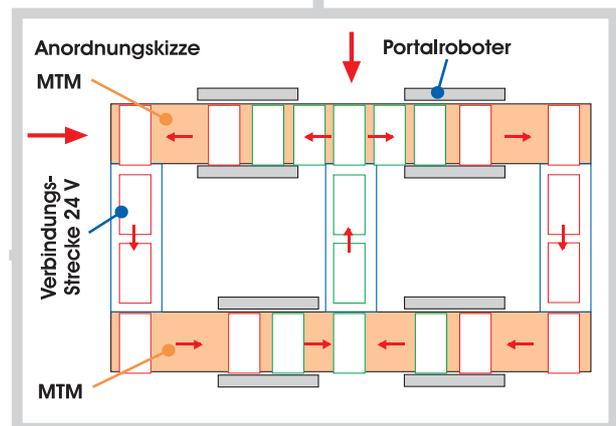
Transport von Werksücktablaren, Behälter, etc.

Fördergewicht

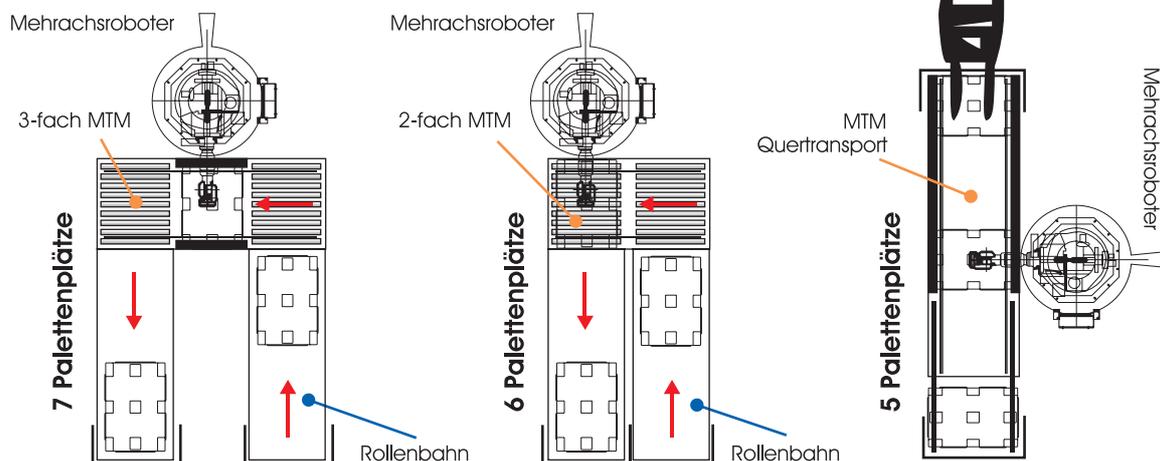
Bis zu 300 kg.

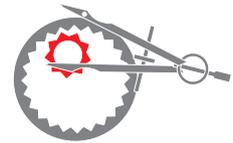
Abmessungen

Universell auslegbar.



Anwendungsmöglichkeiten





Multi-Transfer-Modul MTM P 1500



Einsatzgebiet

Transport von Europaletten oder Sonderpaletten.

Fördergewicht

Bis zu 1500 kg.

Abmessungen

Universell auslegbar.

Anwendungsbeispiel



Beschreibung

Beispielhafte Anwendung der MTM-Technologie im Bereich einer Vorzone, einer Regalanlage mit Regalfahrzeugen zur automatischen Ein- und Auslagerung mit Mehrfach-Loop.

Die MTM-Umsetztechnologie ist für den Einsatz im Bereich von Vorzonen und Hochregallagern bestens geeignet.

Dies gilt für Behälter-, Tablar- und Palettentransport.

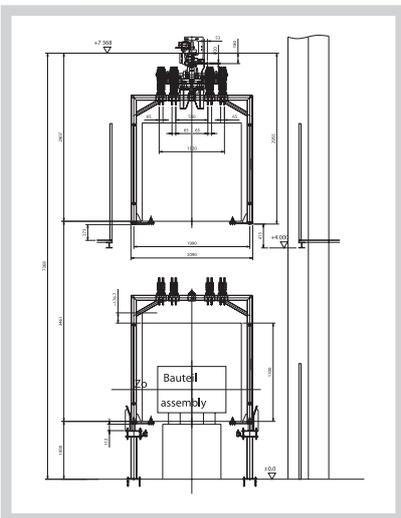
Störungsfreier Betrieb, niederer Invest und reduzierte Betriebskosten durch wenige Antriebe sprechen hier für sich.

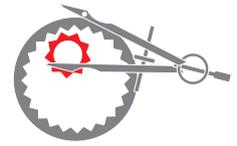


MTM-Technologie

Multi-Transfer-Modul

Beispiele





Patentierte
MTM Technologie
mit Auszeichnung



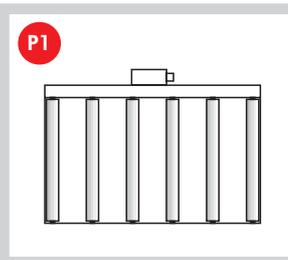
Produktlinie Palettenfördertechnik

Palettenfördertechnik

Die Produktlinie Palettenfördertechnik umfasst alle für die Realisierung von komplexen Förderanlagen erforderlichen Komponenten, wie z.B. Hochfrequenz-Lastenheber, Lastaufnahmemittel Lastenheber, Rollenförderer, Kettenförderer, MTM-Umsetzmodule, Drehtisch mit aufgebauten Kettenförderer und Rollenförderer mit Hub u.a. auch die Entwicklung der Palettenfördertechnik wurde unter dem Aspekt Verwendung innovativer Technologien in einem Baukastensystem durchgeführt. Sonderbauten auf Anfrage auch in Edelstahl.

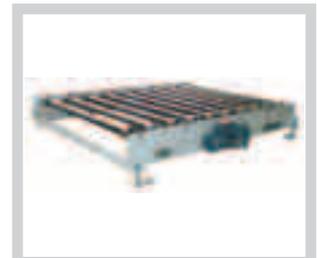
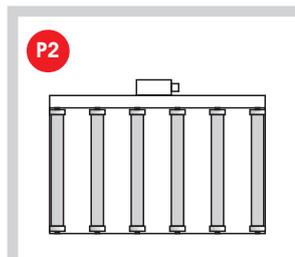
Rollenförderer RF 1000

- Rollen Ø 60, Ø 80, Ø 89.
- Teilung nach Bedarf.
- Zahnriemen- oder Kettenantrieb.



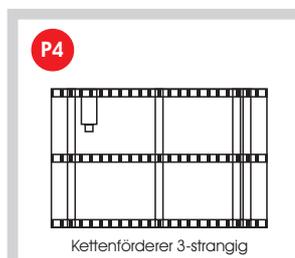
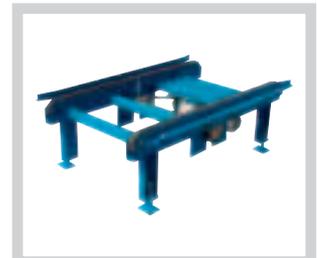
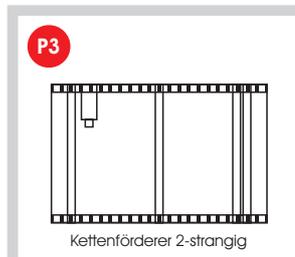
Skidrollenförderer SRF 1000

- alle Durchmesser.
- Rollenaufbau (auch gummiert) nach Bedarf.
- Zahnriemen- oder Kettenantrieb.



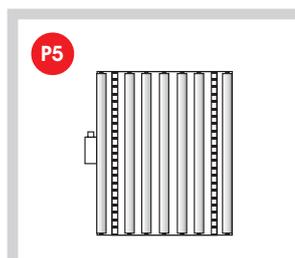
Kettenförderer KF 1000 700/2K

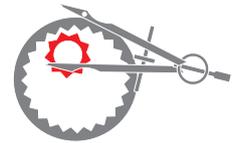
- Standard 1-Zoll oder Duplex-Tragkette,
- andere Kettenabmessungen auf Anfrage.
- Ausführungen 2-, 3- oder mehrstrangig möglich.



Hub-Rollenförderer KF RFH 1000 700/2K

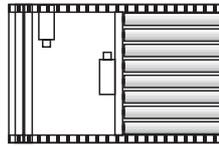
- mit enger Rollenteilung.





Kettenförderer mit Hub-Rollenförderer KF RFH 1000 700/2K

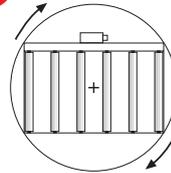
P6



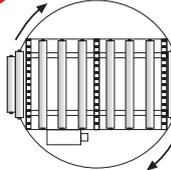
Drehtisch DT 1000

- mit aufgebautem Rollenförderer oder Kettenförderer.
- mit aufgebautem Kettenförderer und integriertem Hubrollenförderer.

P7

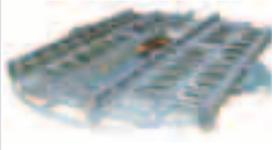
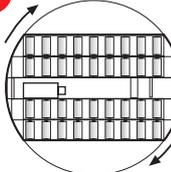


P8



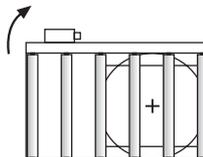
Sonder-Drehtisch, zweispurig

P9



Schwenktisch ST 1000

P10

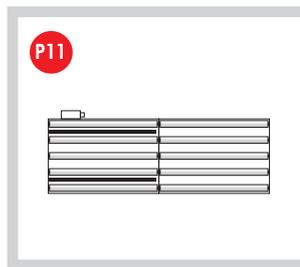


Produktlinie

Palettenfördertechnik

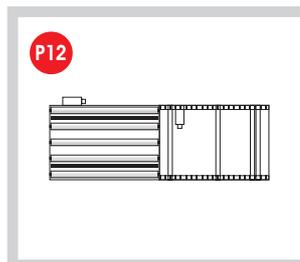
MTM – Multi Transfer Modul MTM P 1000 RF/RF

- mit 2 aufgebauten Rollenförderern.



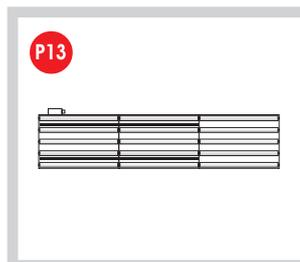
MTM P 1000 RF/KF

- mit aufgebautem Rollenförderer und Kettenförderer.



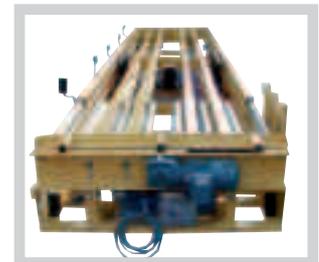
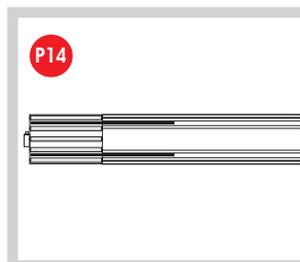
MTM P 1000 RF/RF/RF

- mit 3 aufgebauten Rollenförderern.



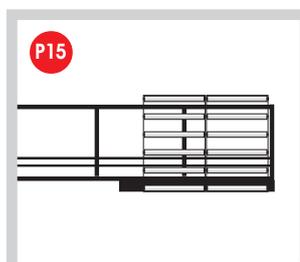
MTM P 1000 RF/AB/AB

- mit aufgebautem Rollenförderer und 4 Absetzgestellen.



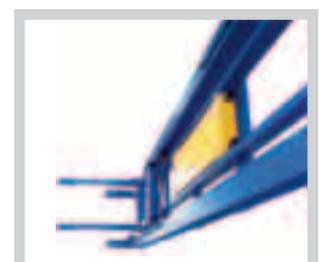
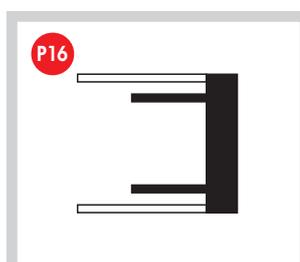
Querfahrwagen QVW 1000

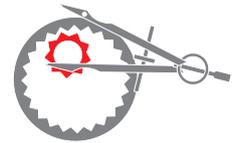
- die unterschiedlichsten Aufbauten auf den Fahrwagen sind möglich, einstockig, zweistöckig oder mit Teleskop-Aufbau.



Lastenheber LAZ 1000

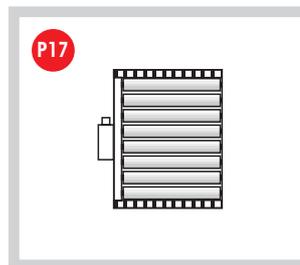
- Antrieb mit Kette oder Zahnriemen.





Lastenheberaufbau Kettenförderer mit Hub-Rollenförderer KF RFHZ 1000 700/2K

- für Längs- und Quertransport.

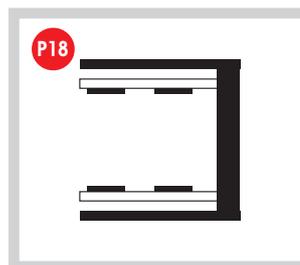


Palettenstapler PST 1000

Es stehen mehrere Typen zur Wahl für:

- Sonderpaletten,
- Gitterboxen,
- Europaletten,
- Industriepaletten.

Gerne fertigen wir auf Wunsch jede Art von Stapler/Entstapler.

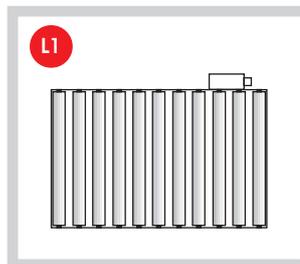


Leichtbaufördertechnik für Behälter und Kartonagen

Die Produktlinie Leichtbaufördertechnik für Behälter und Kartonagen umfasst alle für die Realisierung von komplexen Förderanlagen erforderlichen Komponenten: Lifter, Lastaufnahmemittel-Lifter, Gurtförderer, Rollenförderer, Staurollenförderer, MTM-Umsetzmodule, Rollenförderercurven und andere. Der neueste Stand der Entwicklung des Leichtbauförderprogrammes steht hier im Vordergrund, dabei kommt die zukunftsweisende 24V-Antriebstechnik zum Einsatz. Die Seitenwangenprofil sind in Aluminium ausgeführt, auf Wunsch kommen auch Stahlprofile zum Einsatz.

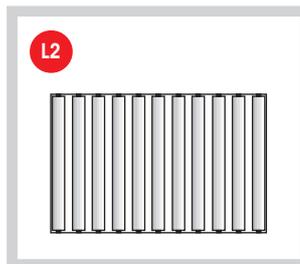
Rollenförderer mit und ohne Antrieb Staurollenförderer SRF 60 SL

- Standard \varnothing 50 Tragrolle, andere Durchmesser sind möglich.
- Teilung nach Bedarf.
- Standardbreite 200 - 1200 mm.
- Rollenausführungen: gummiert, verzinkt, aus Kunststoff und aus Edelstahl.

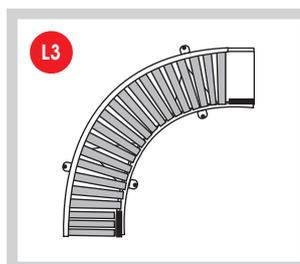


Rollenbahn RB 60

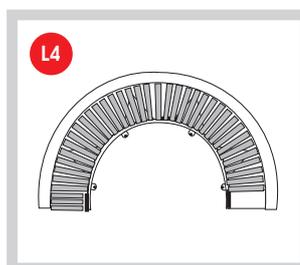
- Standard \varnothing 50 Tragrolle, andere Durchmesser sind möglich.
- Teilung nach Bedarf.
- Standardbreite 200 - 1200 mm.
- Rollenausführungen: gummiert, verzinkt, aus Kunststoff und aus Edelstahl.



Rollenförderercurve 90° RFK 60-90

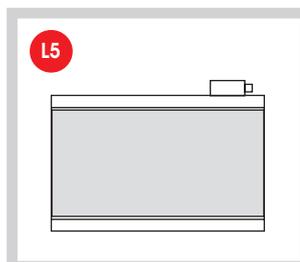


Rollenförderercurve 180° RFK 60-180

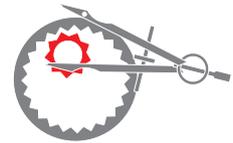


Gurtförderer GF 60

- Gurttypen nach Bedarf.
- Standardbreite 200 - 1200 mm.
- mit Vorsatzband.
- mit Bogenstück.

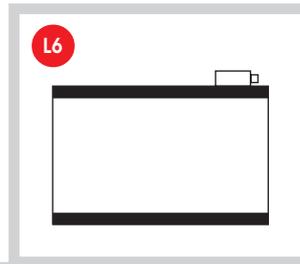


für Behälter und Kartonagen



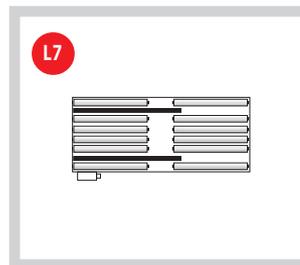
Riemenförderer RM 60

- Gurtbreite Standard 20 - 40 mm.



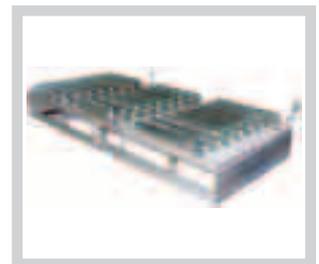
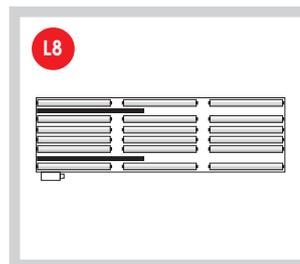
MTM – Multi Transfer Modul MTM B60 RF/RF

- mit 2 aufgebauten Rollenförderern 24V.



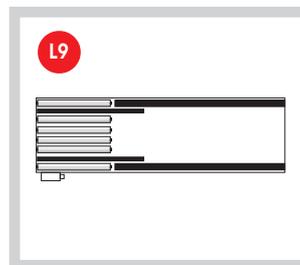
MTM B60 RF/RF/RF

- mit 3 aufgebauten Rollenförderern 24V.



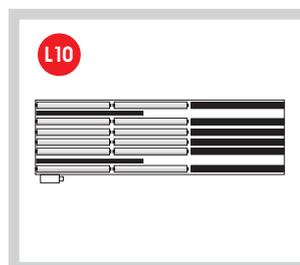
MTM B60 RF/RM

- mit aufgebautem Rollenförderer 24V und
aufgebautem Riemenförderer 24V, 2-strangig.



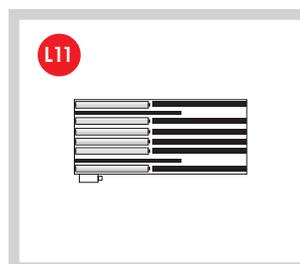
MTM B60 AB/RF/RM

- mit aufgebautem Absetzgestell,
Rollenförderer 24V und Riemenförderer 24V,
mehrstrangig.



MTM B60 RF/RM

- mit aufgebauten Rollenförderern 24V und
Riemenförderer 24V, mehrstrangig.

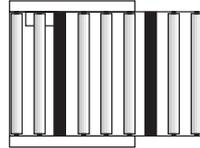


Produktlinie

Leichtbaufördertechnik

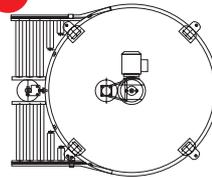
Zahnriemenförderer mit Hubrollenförderer ZRF RFH 60

L12



Drehteller DTE 60

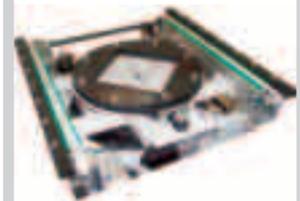
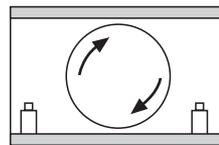
L13



Drehtisch DT 60

- in Riemenförderer integriert für das Verdrehen der zu bearbeitenden Werkstücke um 90°, 180°, 270° oder 360°.

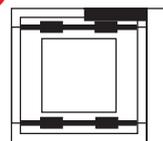
L14



Heber elektrisch LI 60 E

- mit kurzem Hub, z.B. für Leerbehälter, Rücktransport oder für Bearbeitungsplätze.

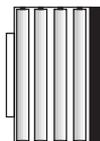
L15



Heber pneumatisch LI 60 P

- mit kurzem Hub, z.B. für Leerbehälter, Rücktransport oder für Bearbeitungsplätze.

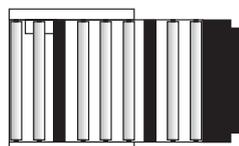
L16

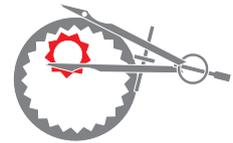


Lifter LI 200

- Bauhöhe bis 20 m.
- Hochfrequenz-Antrieb.
- mit Doppellastaufnahmemittel,
- oder mit Sonderlastaufnahmemittel für Richtungswechsel von Längs- in Quertransport.

L17

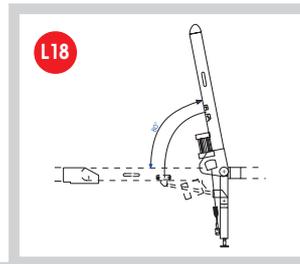




für Behälter und Kartonagen

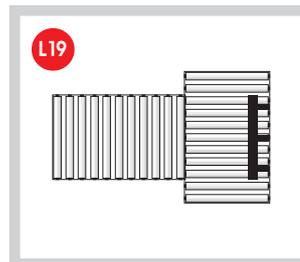
Klappstück KL-GF 60

- je nach Einsatzzweck sind verschiedene Ausführungen möglich.
- mit Rollenbahn oder Rollenförderer oder Gurtförderer.



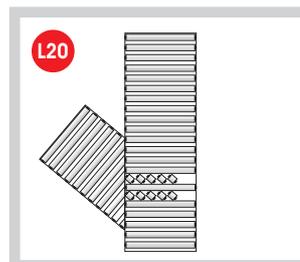
Pusher PU 60

- für leichte Kartonagen.



Ausschleuser AS 60

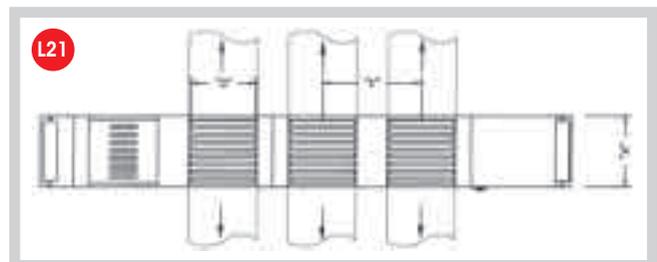
- Hochfrequenz-Ausschleusung.



Sorter

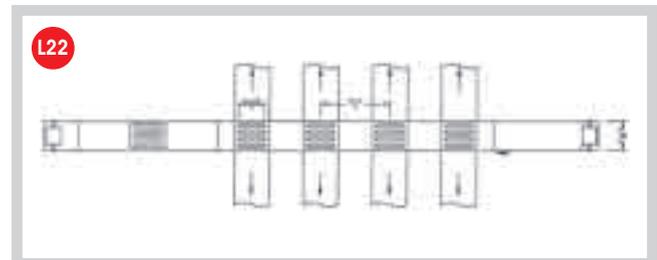
Technische Daten - MaxiSort™

- | | |
|-----------------------------|---|
| Sortierkapazität: | bis zu 120 Sortierungen pro Minute. |
| Beispielhafte Sortiergüter: | Kartonagen unterschiedlichster Größe, Gewicht etc., Behälter, Reifen usw. |
| Tragrollen Sortierereiheit: | Durchmesser 38 mm, PU-beschichtet |



Technische Daten - QuickSort™

- | | |
|-----------------------------|--|
| Sortierkapazität: | bis zu 240 Sortierungen pro Minute. |
| Beispielhafte Sortiergüter: | CD, MC, Briefe, Video-cassetten, DVD, Papier, Kartonagen, usw. |
| Tragrollen Sortierereiheit: | Durchmesser 28 mm, PU-beschichtet |



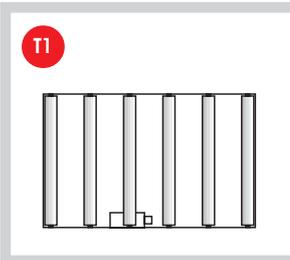
Produktlinie Tablarfördertechnik

Tablarfördertechnik

Die Produktlinie Tablarfördertechnik umfasst alle für die Realisierung von komplexen Förderanlagen erforderlichen Komponenten, wie z.B. Hochfrequenz-Lastenheber, Lastaufnahmemittel Lastenheber, Rollenförderer, Kettenförderer, MTM-Umsetzmodule, Drehtisch mit aufgebautem Kettenförderer und Rollenförderer mit Hub. Auch die Entwicklung der Tablarfördertechnik wurde unter dem Aspekt Verwendung innovativer Technologien in einem Baukastensystem durchgeführt. Unsere Tablarfördertechnik kann spezifisch auf alle Kundenanforderungen individuell abgestimmt werden.

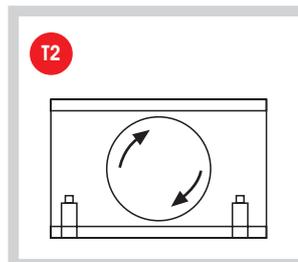
Rollenförderer RF T 300

- für Bearbeitungsstationen, Händlingstationen oder Roboterbearbeitung.
- individuell auf Ihr Tablar abgestimmt.



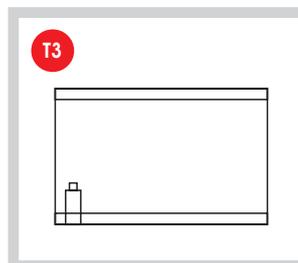
Drehtisch DT T 80

- für Bearbeitungsstationen, Händlingstationen oder Roboterbearbeitung.
- individuell auf Ihr Tablar abgestimmt.



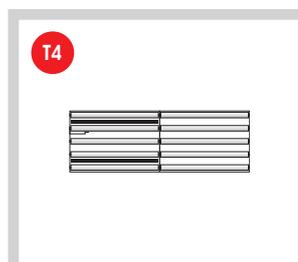
Riemenförderer RM T 80

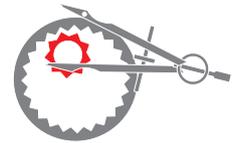
- zweisträngig.
- für Bearbeitungsstationen, Händlingstationen oder Roboterbearbeitung.
- individuell auf Ihr Tablar abgestimmt.



MTM – Multi Transfer Modul MTM T 300 RF/RF

- mit 2 aufgebauten Rollenförderern 24V.
- für Bearbeitungsstationen, Händlingstationen oder Roboterbearbeitung.
- individuell auf Ihr Tablar abgestimmt.





MTM T 300 RF/RM

- mit aufgebautem Rollenförderer 24V und Riemenförderer 24V.

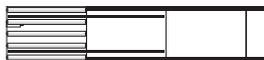
T5



MTM T 300 RF/AB/AB/RF

- mit 2 aufgebauten Rollenförderern 24V und 2 Absetzgestellen.

T6



MTM T 300 AB/RF/RF/RM

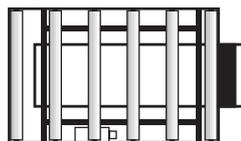
- mit aufgebautem Absetzgestell, 2 Rollenförderern 24V und Riemenförderer 24V.

T7



Heber LI T 300

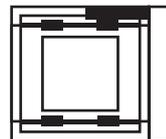
T8



Heber elektrisch LI T 80 E

- Kurzhub mit genauer Positionierung (Roboter, Portalhandling).

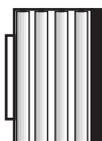
T9



Heber pneumatisch LI T 80 P

- Kurzhub, Rücktransport von Leertablen.

T10



Produktlinie

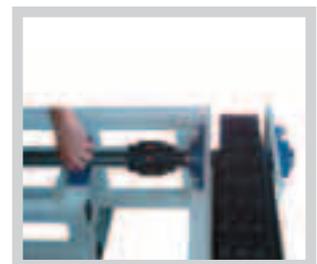
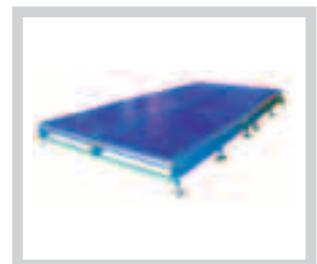
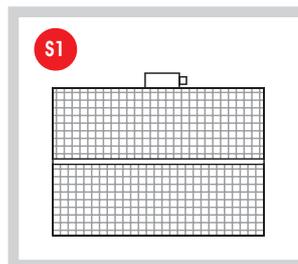
Sonderfördertechnik

Sonderfördertechnik

Die hier aufgelisteten Komponenten sind ein Auszug aus unserem vielfältigen Programm an Sonderförderertechnik für Kleinteile, Lebensmittel, Automobile, Großkartonagen und Werkermitfahrbänder.

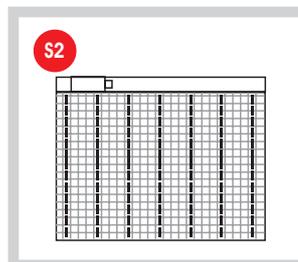
Gliederbandförderer

- Gliederbandförderer sind in den verschiedensten Ausführungen mit flächiger Auflage oder als Gliederbandstränge erhältlich, je nach Anforderung z.B. für den Transport von Paletten, Kartonagen, Skids, etc.



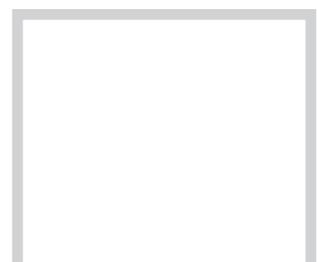
Gliederband-Steigförderer

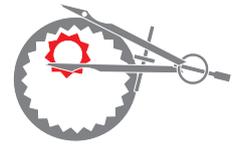
- Haupteinsatzgebiet ist die Lebensmittelindustrie, deshalb werden diese Förderer komplett in Edelstahl mit Kunststoffgliederbändern gefertigt.



Werkermitfahrbänder

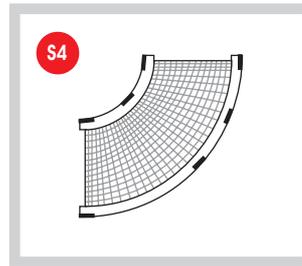
- Gliederförderer oder Gurtförderer .





Gliederbandkurve

- Die Gliederbandkurve kann auch komplett in Edelstahl ausgeführt sein, für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie.



Produktlinie

Hochflexible Arbeitsplatzsysteme

Mobile Hubarbeitstische (Montagewagen)



Beschreibung:

Mit unseren hochflexiblen-Montagemodulen sparen Sie Zeit und Geld. Überall in der Montage einsetzbar: Heben, Drehen, Kippen, Verfahren an jedem Arbeitsplatz möglich. Genaueste automatische Positionierung für Roboterbearbeitung usw. mit Andockmöglichkeit.

Das Werkstück wird komplett auf dem Montagewagen aufgebaut und läuft auf den verschiedenen Stationen automatisch oder von Hand bewegt durch, ohne dass es abgenommen werden muss.

Dadurch erhöhen Sie die Effizienz der Arbeitsplätze um ein Vielfaches. Die Arbeitsplätze sind ergonomisch frei gestaltbar.

Der Werker kann ohne körperliche Anstrengung von allen Seiten an das Werkstück zugreifen und es in jede gewünschte Position bringen. Trotzdem bleibt das Werkstück in seinem vorgegebenen Montageablauf. Starre, unflexible Förderlinien dienen hier nur noch zur Zuführung der einzelnen Komponenten.

Dank der hochflexiblen Linien sind die unterschiedlichsten Produkte ohne immense mechanischen und elektronischen Rüstzeiten realisierbar!

Die Module entsprechen den heutigen Industrie-Standards.



Technische Daten / Hauptabmessungen

Montagemodul

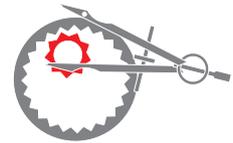
| | |
|--|---------|
| Last (max.): | 160 kg |
| Gesamtlänge: | 770 mm |
| Gesamtbreite: | 770 mm |
| Höhe (UK Gerät): | 655 mm |
| Höhe (OK Gerät): | 1020 mm |
| Bewegungsgeschwindigkeit Hub: | 7 sec |
| Bewegungsgeschwindigkeit Kippen: | 7 sec |
| Drehkranz mit 8 Arretierungspositionen | |
| Drehung endlos | |

Stromübertragungsmöglichkeiten:
hochflexible Systemlösungen der Firma Vahle für Dreischichtbetrieb:

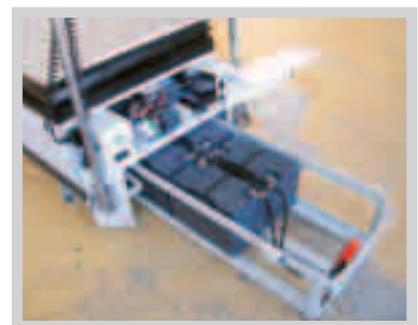
- Schleifleitungen 24 V
- berührungslose Energieübertragung 24 V

Schienensystem:

- Rundschienensysteme der Firma Strothmann, extrem leichtlaufend, hochpräzise positionierbar.



Frei fahrbare Hubarbeitstische (Akkubetrieb)



Beschreibung:

Dieses Modul zeichnet sich durch eine völlig flexible Fahrwegsgestaltung aus.

Kann problemlos durch jedes Kanbansystem und durch Montagelinien gefahren werden.

Einsetzbar im Lagerbereich, Kommissionierbereich, in Einkaufszentren oder sogar in Kliniken.

Somit ist das Modul in allen denkbaren Branchen nutzbar.

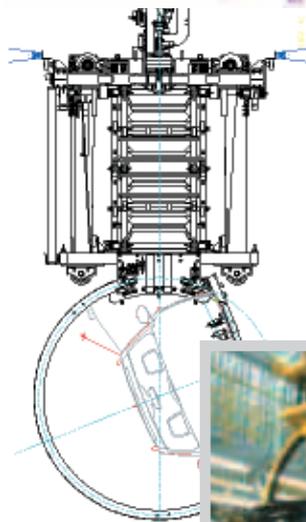
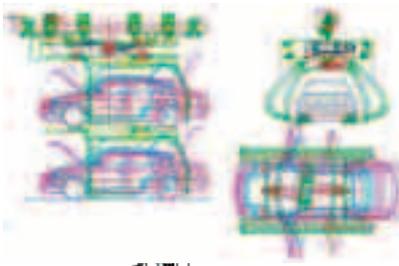
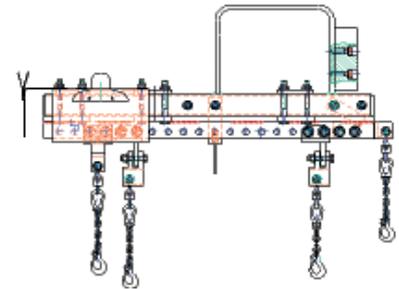
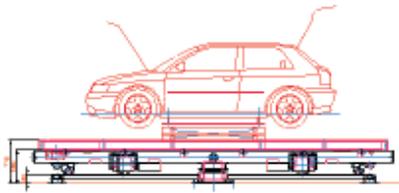
Ergonomisches Handling, absolut verschleißarmer und servicefreundlicher Aufbau.

Die Module entsprechen den heutigen Industrie-Standards.

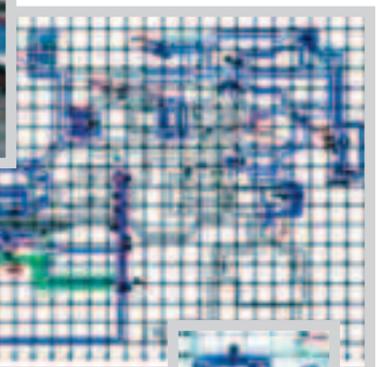
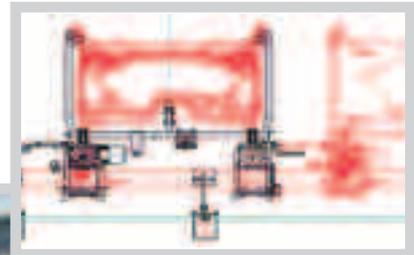
Technische Daten / Hauptabmessungen

Montagemodul

| | |
|---|--------------|
| Montagefläche: | 700 x 950 mm |
| Hebelast (max.): | 160 kg |
| Gesamtlänge: | 1300 mm |
| Gesamtbreite: | 720 mm |
| Höhe Arbeitstisch (UK): | 500 mm |
| Höhe Arbeitstisch (OK): | 1000 mm |
| Bewegungsgeschwindigkeit Hub: | 12 sec |
| Fahrgeschwindigkeit | bis 1 m/sec |
| Akkuantrieb 24 V (4/6 Akkus) 112 / 168 AH für | |
| Zweischichtbetrieb bei hohen Bewegungszahlen | |

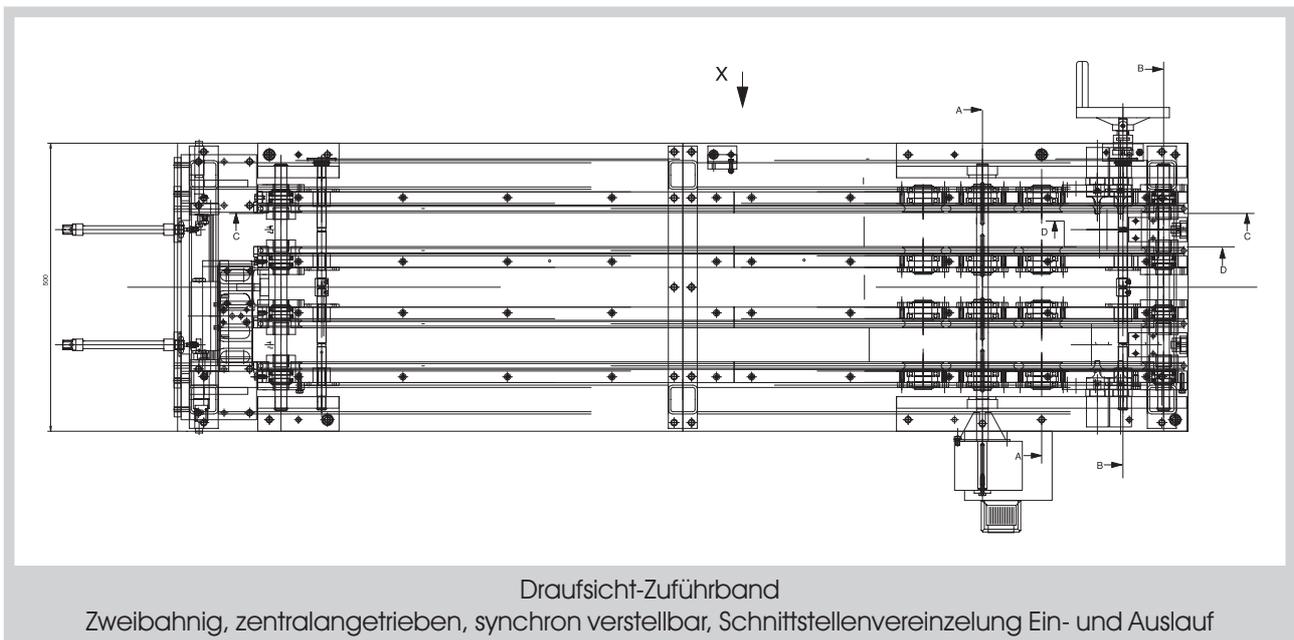
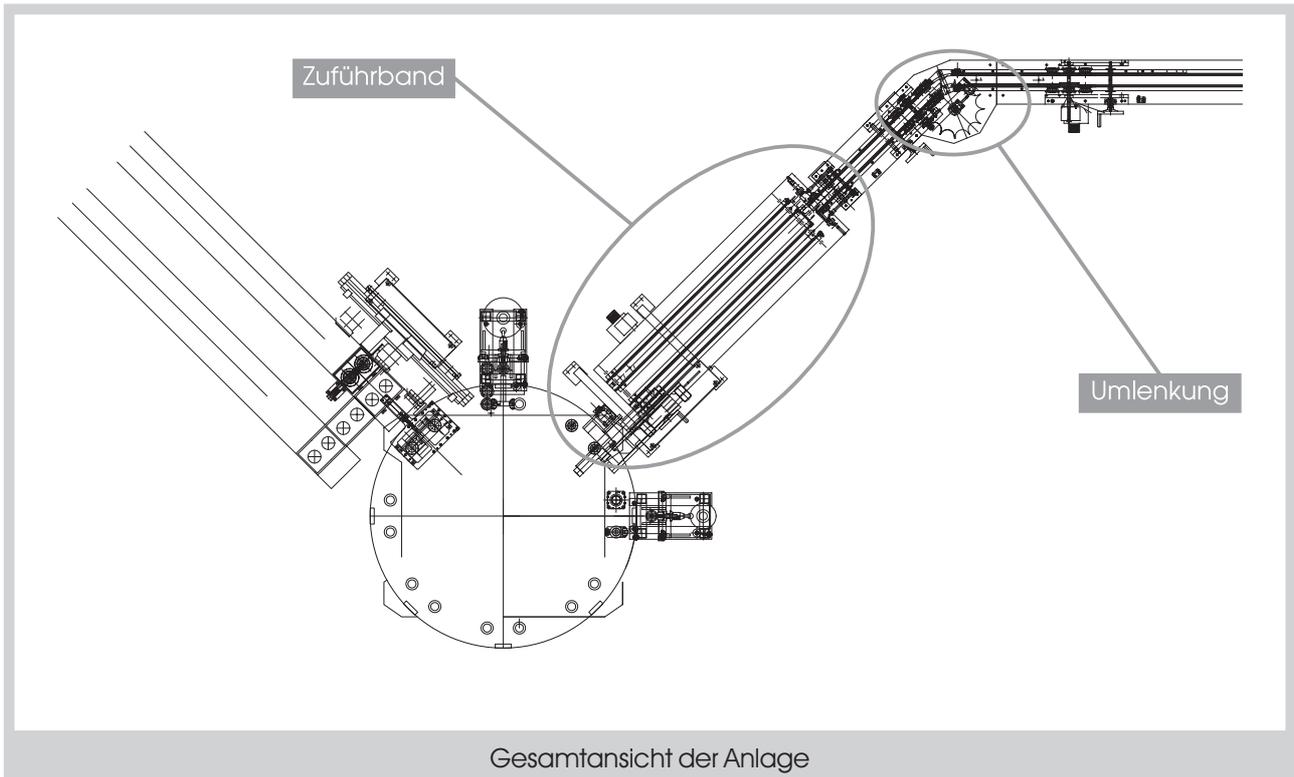


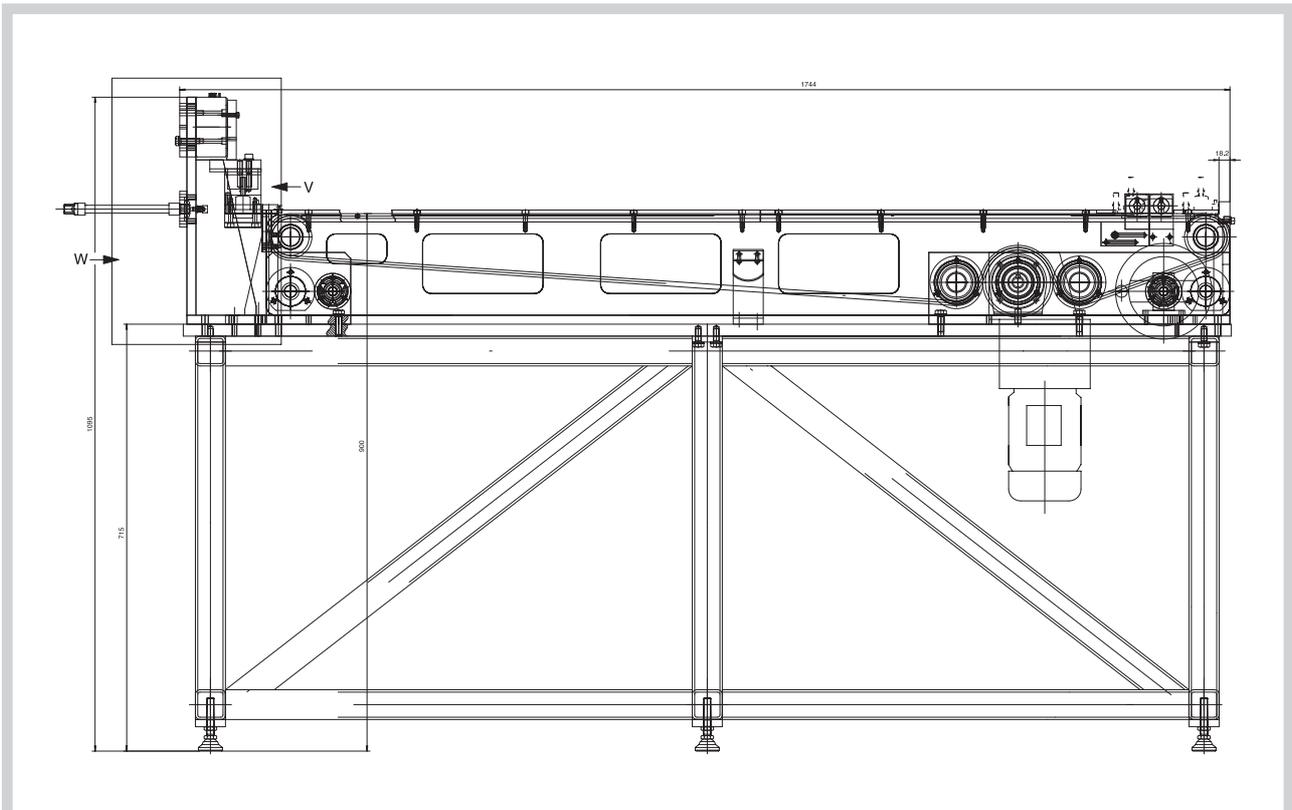
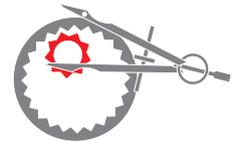
EHB Systeme



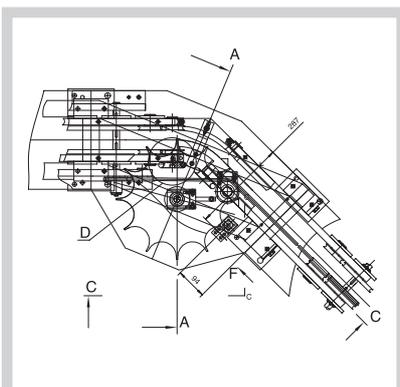
Sondertransportbänder für Werkstück- und Teile-Zuführung

Unabhängig von der Geometrie der Bauteile realisieren wir die Werkstück- und Teilezuführung nach den technischen Anforderungen. Individuelles Werkstückhandling wie Verteilung, Verdopplung, Aushubstationen und weiteren Handlingskomponenten sind integrierte Bestandteile der Zuführtechnik.

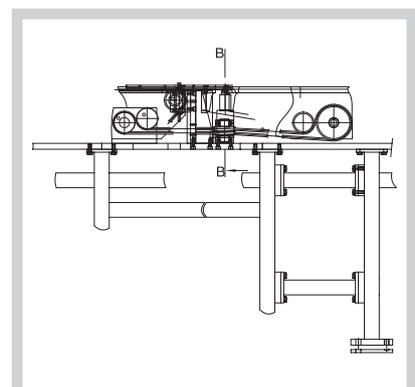




Seitenansicht-Zuführband
Zweibahnig, zentralangetrieben, synchron verstellbar, Schnittstellenvereinzelung Ein- und Auslauf



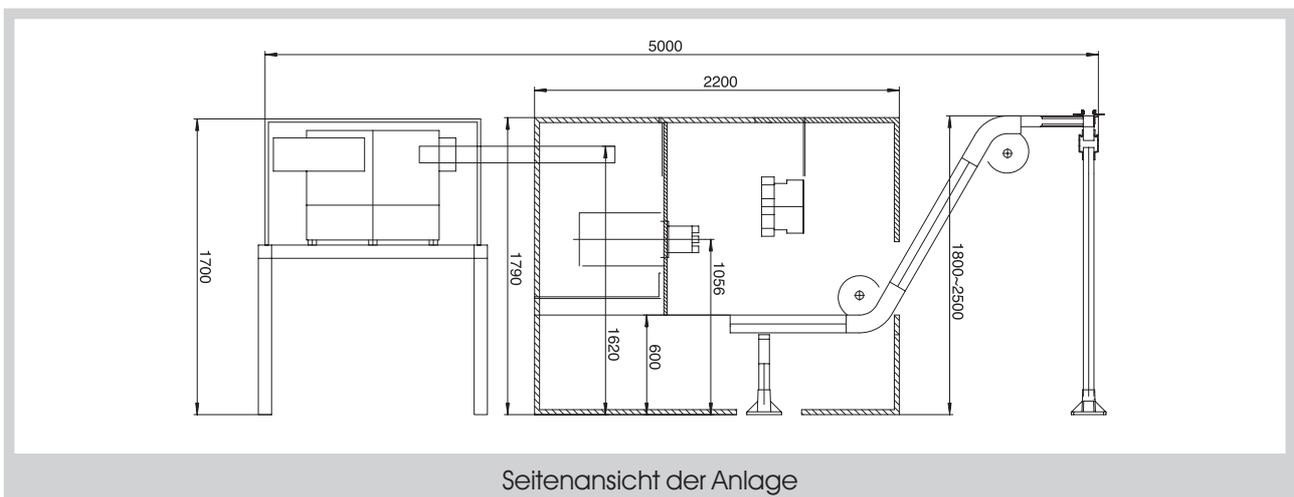
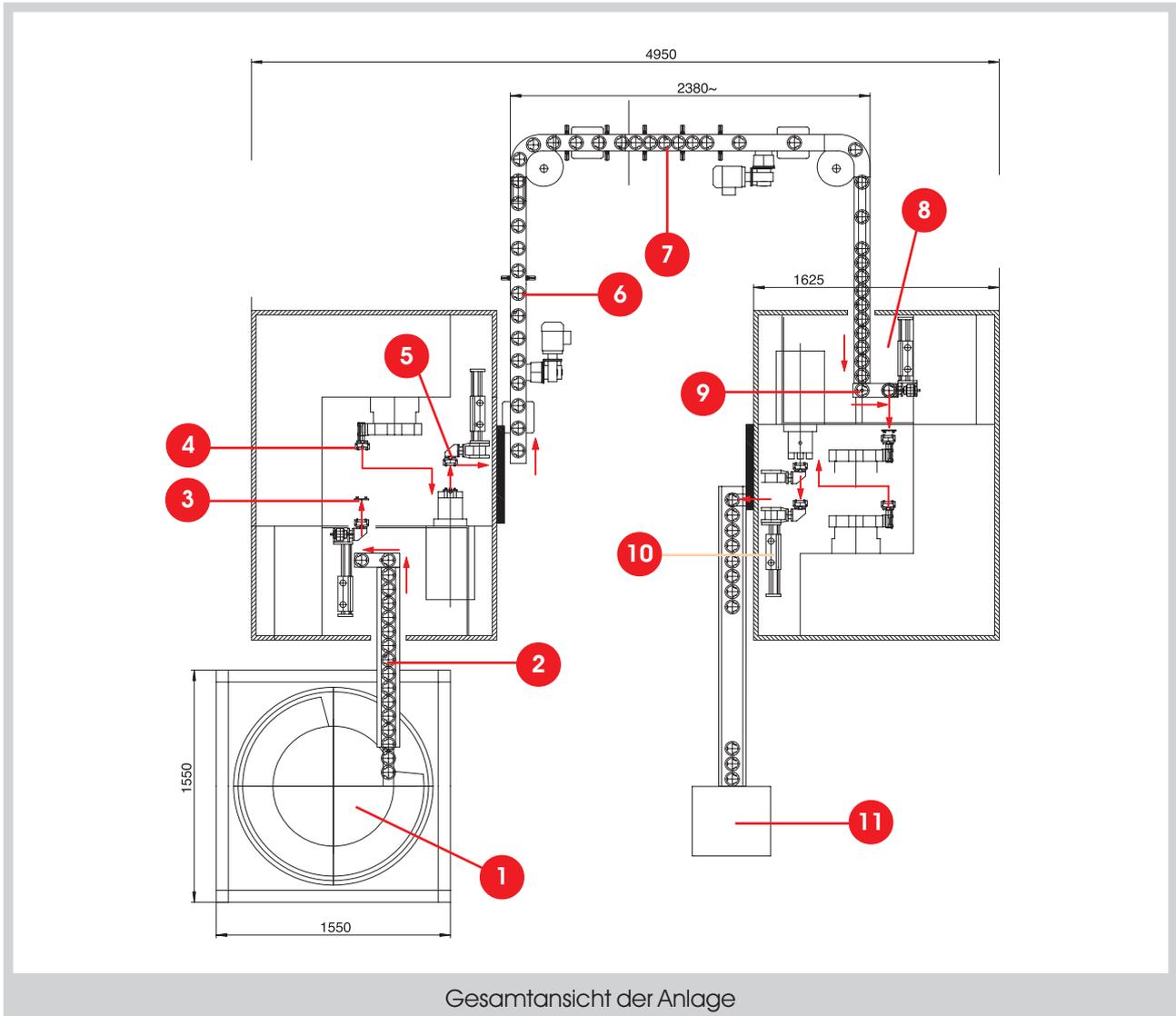
Draufsicht-Umlenkung
Einbahnig

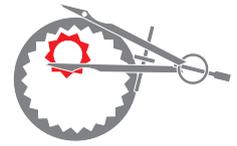


Seitenansicht-Umlenkung
Einbahnig



Beispiel einer Maschinenverkettung





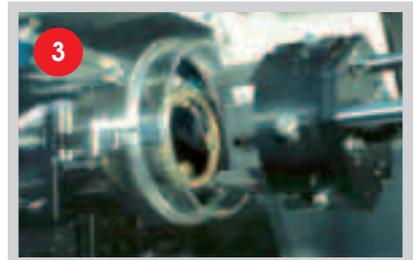
1

Sortier-Wender-Fördergut



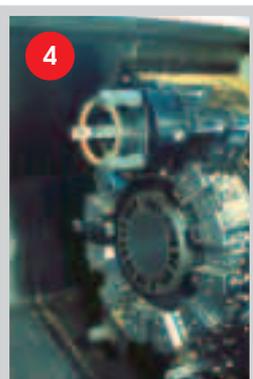
2

Linear-Fördergut
Teile-Vereinzelung
Freistellung



3

Schwenkeinheit 90°
Bereitstellung zum Abholen
vom Revolver



4

Revolvergreifer



5

Reitstockgreifer
Teile aus Futter entnehmen



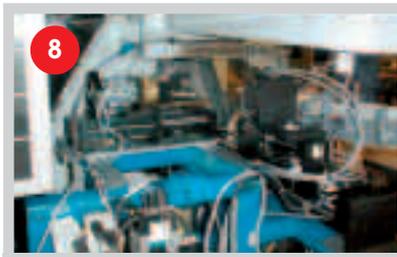
6

Takt-Steig-
Transportband



7

Stau-Transportband



8

Modifizierter, umgebauter
Drehmaschineninnenraum



9

Teile-Vereinzelung
Freistellung von Zuführband



10

Reitstockgreifer
Teile auf Taktband auflegen



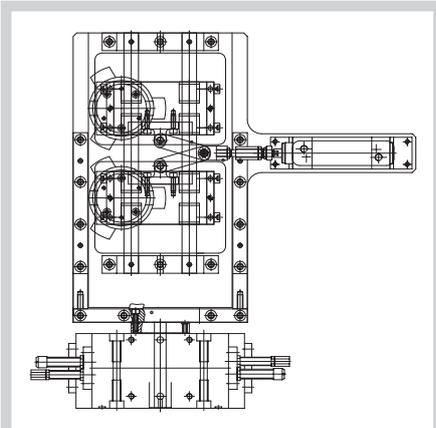
11

Weiterführende Schnittstelle
z.B. MTM, Prüfstation

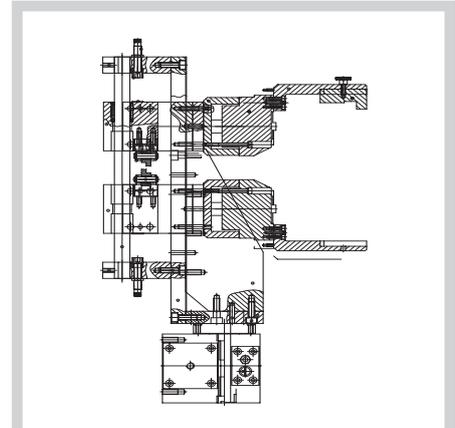
Produktlinie

Sondermaschinenbau

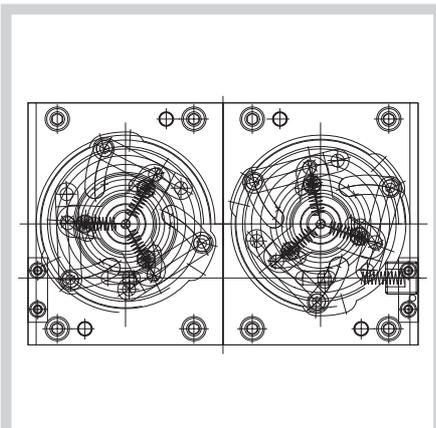
Beispiel für die Konstruktion und Fertigung von Bauteilen



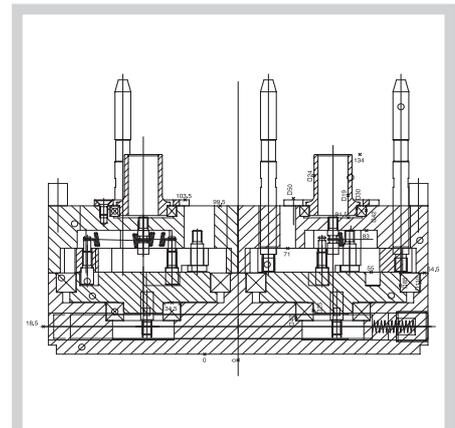
Draufsicht - Doppelgreifer mit Schwenk- und Rastermodul



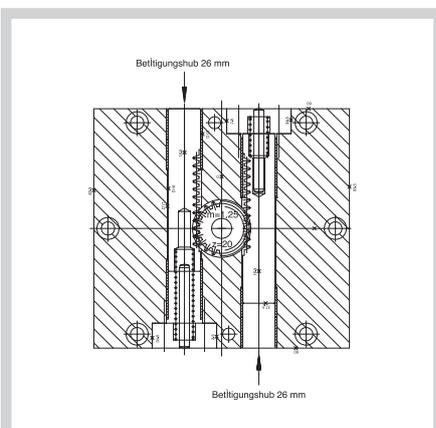
Vorderansicht - Doppelgreifer mit Schwenk- und Rastermodul



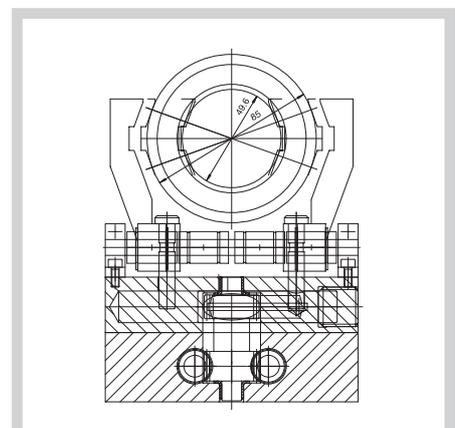
Draufsicht
2-fach Sondergreifer und Werkstück-
aufnahme gesteuert über Kurve



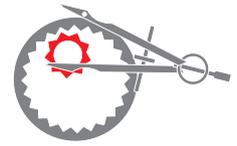
Vorderansicht
2-fach Sondergreifer und Werkstück-
aufnahme gesteuert über Kurve



Draufsicht
Einfach-Sondergreifer und Werkstück-
aufnahme gesteuert über Zahnstange



Vorderansicht
Einfach-Sondergreifer und Werkstück-
aufnahme gesteuert über Zahnstange

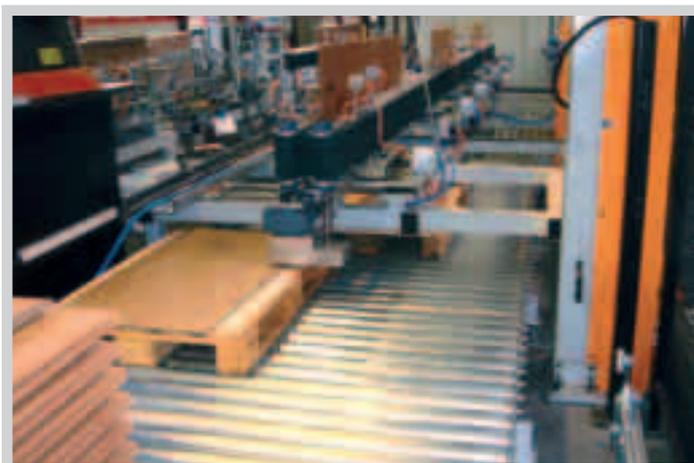


Produktionsanlagen



Wir entwickeln, konzeptionieren, fertigen und montieren auf Kundenwunsch individuelle Produktionsanlagen.

Wir beraten Sie gerne!

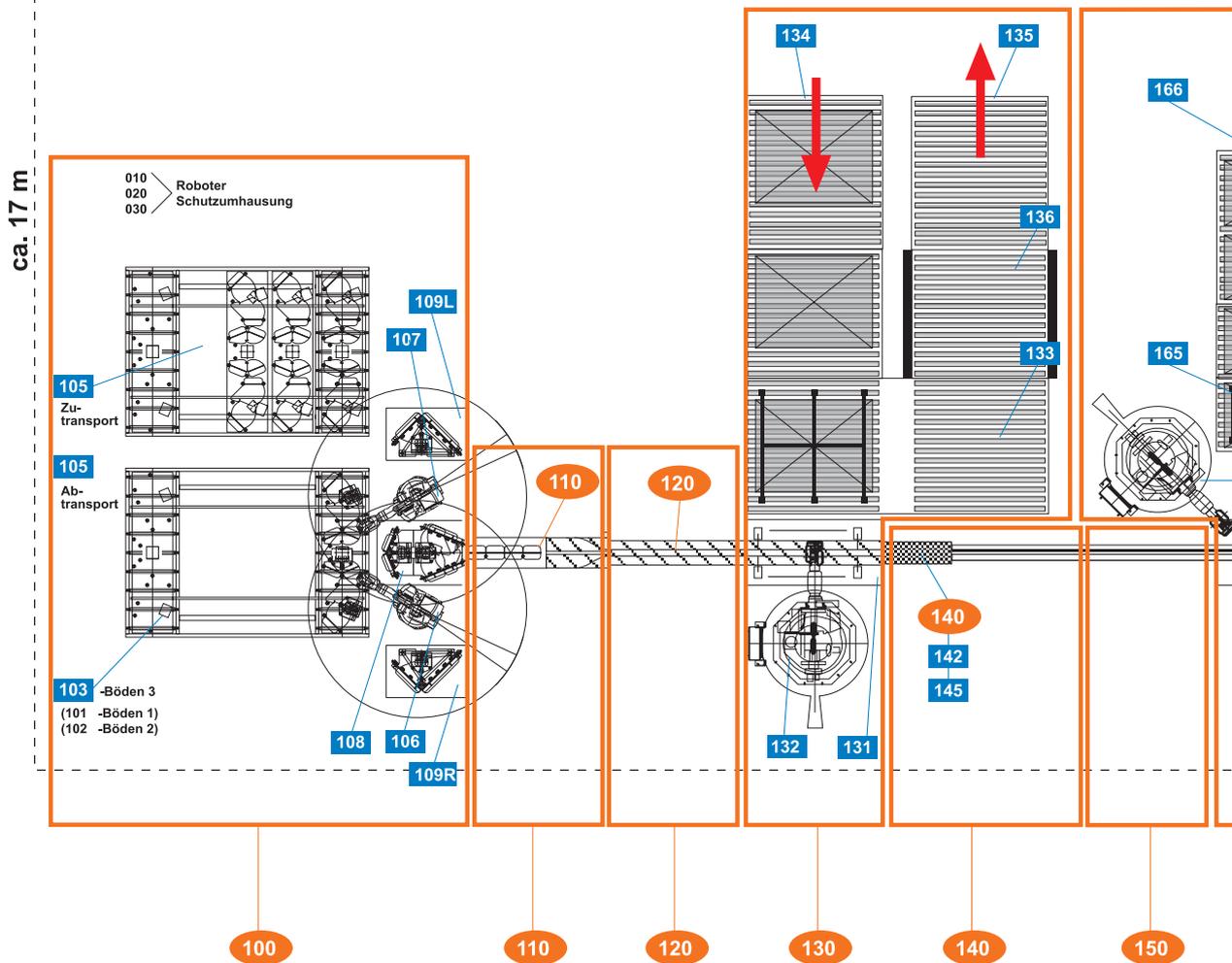


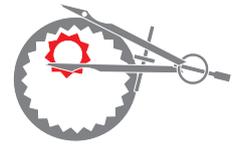
Produktlinie

Sondermaschinenbau

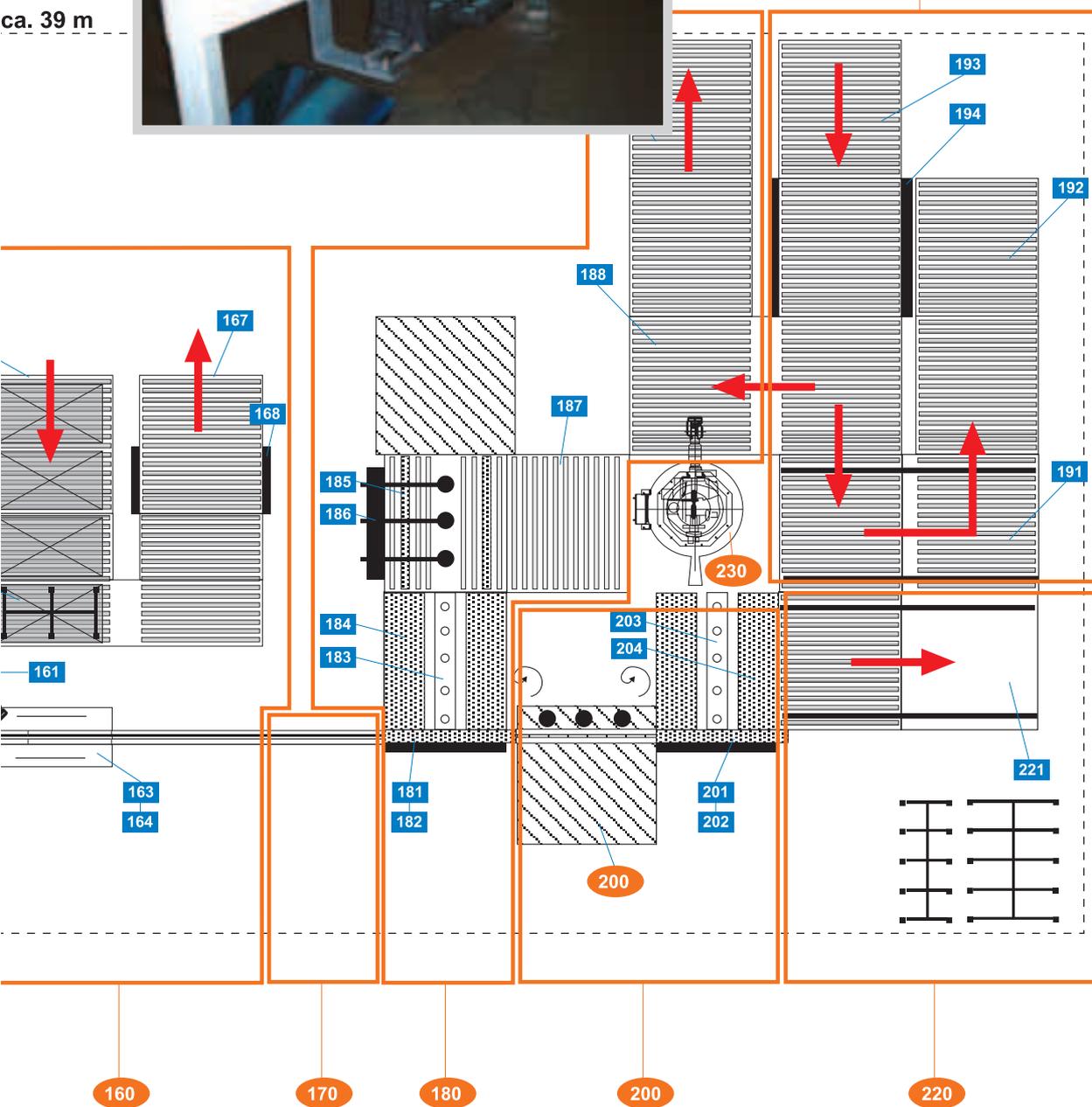
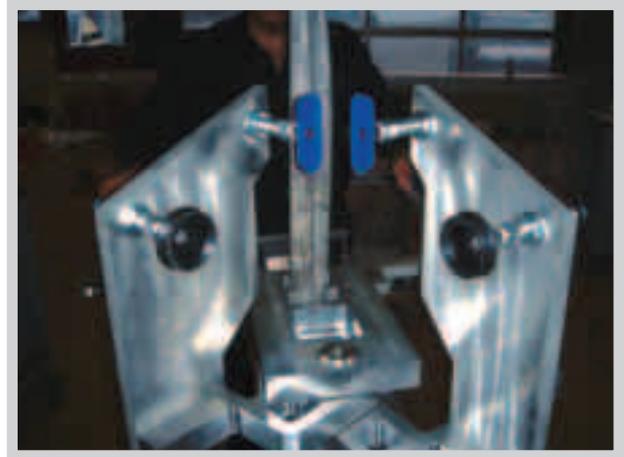


Beispiel für Robotertechnologie





ca. 39 m



Produktlinie

Sondermaschinenbau

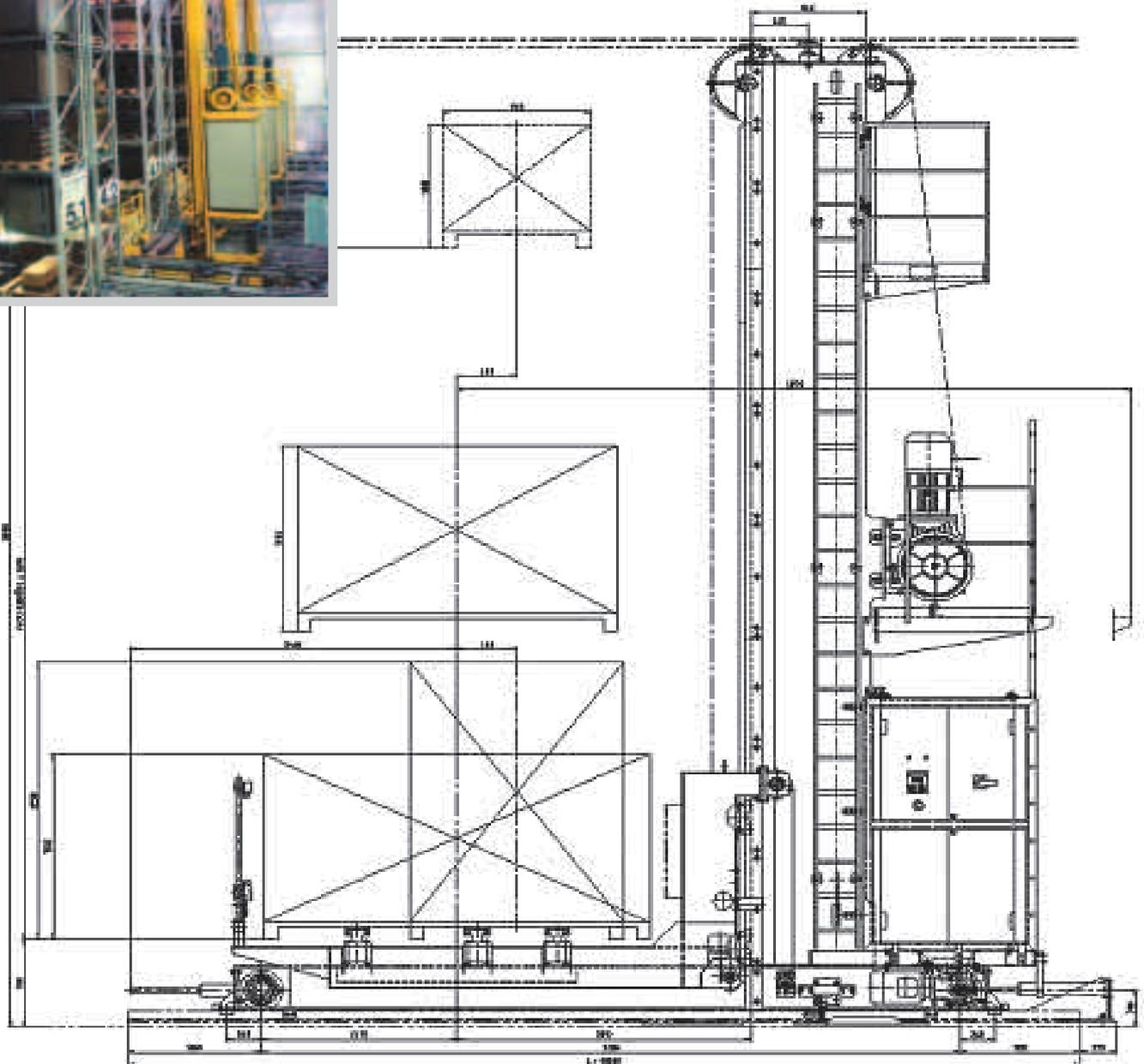
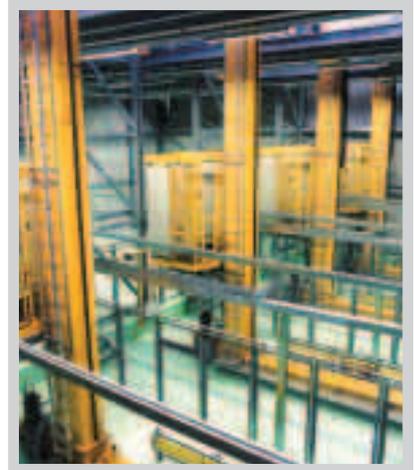
Hochregallager

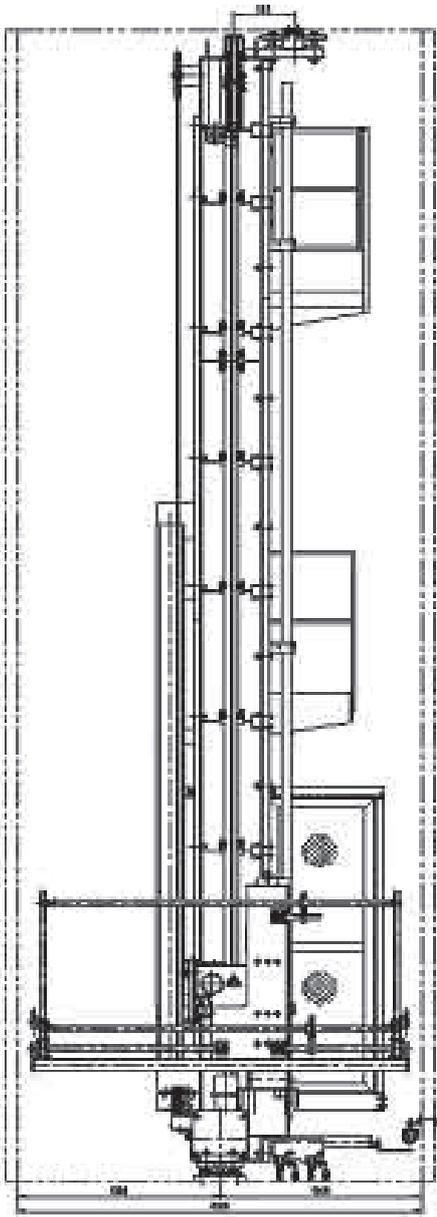
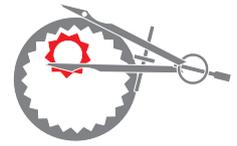
Autom. Kleinteilelager

Palettenlager

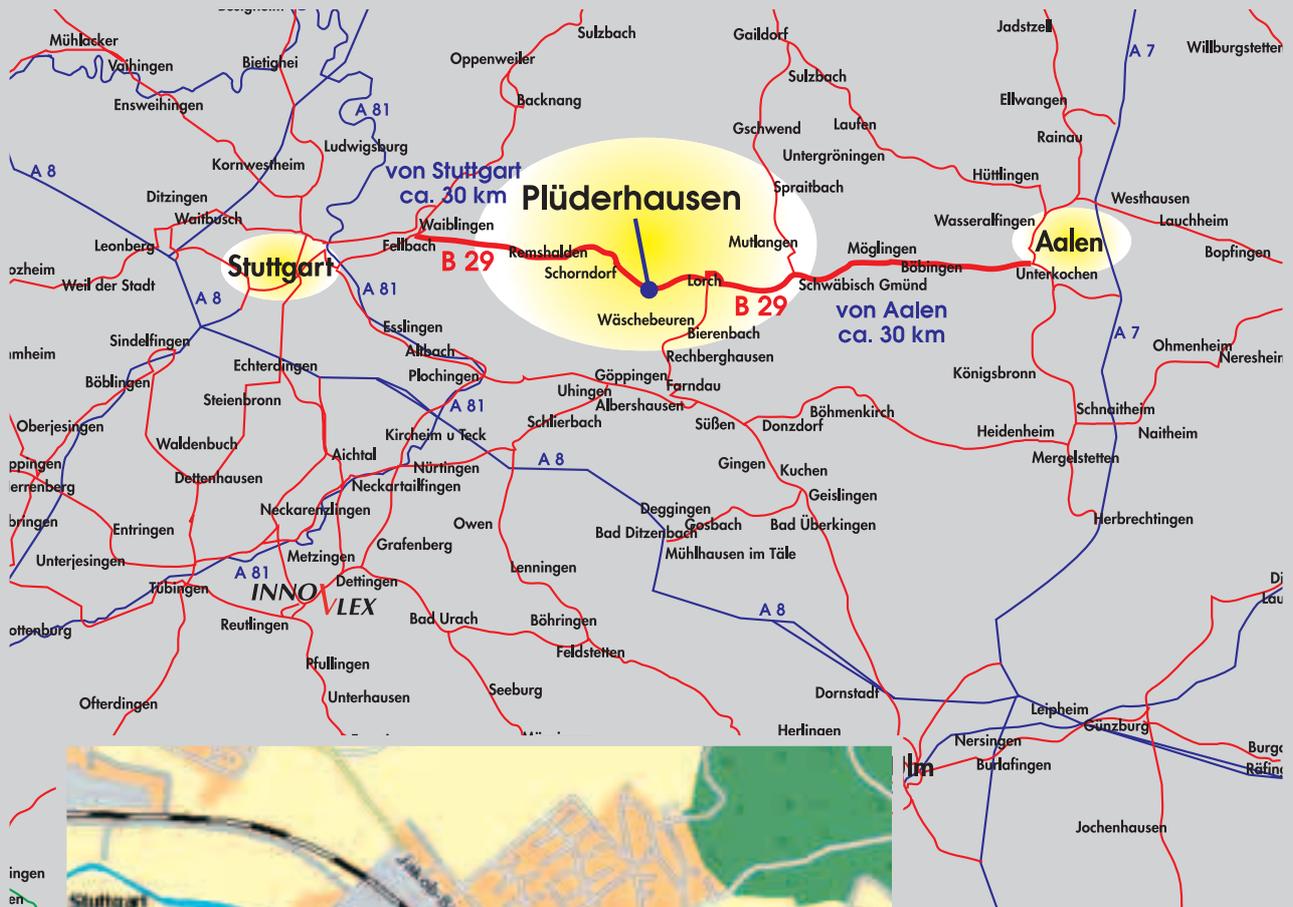
Sonderausführungen

Regalfahrzeuge 20 bis 2000 kg





So finden Sie uns:



Unser Standort Plüderhausen liegt verkehrsgünstig an der B 29 zwischen Stuttgart und Aalen.



INNOVLEX
eine Marke der Firma Idea Factory

Birkenallee 60
D-73655 Plüderhausen

Phone +49 (0) 71 81 - 48 28-0
Fax +49 (0) 71 81 - 48 28-28

E-mail info@innovlex.de
Internet www.innovlex.de